

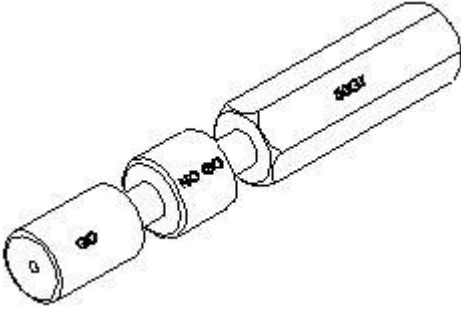
1 Which special file is used for narrow work? | संकीर्ण कार्य के लिए किस विशेष फ़ाइल का उपयोग किया जाता है?

- A Pillar file | पिलर फाइल
- B Square file | स्क्वायर फाइल
- C Dread naught file | ड्रेड नॉट फाइल
- D Swiss pattern file | स्विस् पैटर्न फाइल

2 Why slots are provided in the slotted castle nuts? | स्लॉटेड कैसल नट में स्लॉट क्यों दिए जाते हैं?

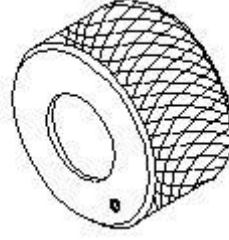
- A To fix split pins | स्प्लिट पिन को फिक्स करने के लिए
- B For good appearance | अच्छी दिखावत के लिए
- C Reduce the weight of nut | नट का वजन कम करने के लिए
- D For easy removal and fitment | आसान से हटाने और फिट करने के लिए

3 What is the name of limit gauge? | इस लिमिट गेज का नाम क्या है?



- A Plain ring gauge | प्लेन रिंग गेज
- B Taper plug gauge | टेंपर प्लग गेज
- C Progressive plug gauge | प्रोग्रेसिव प्लग गेज
- D Double ended plug gauge | डबल एंडेड प्लग गेज

4 What is the name of gauge? | इस गेज का नाम क्या है?



- A Ring gauge | रिंग गेज
- B Plug gauge | प्लग गेज
- C Taper ring gauge | टेपर रिंग गेज
- D Taper plug gauge | टेंपर प्लग गेज

5 Which gauge is used to check the gap between the mating parts? | मिलने वाले भागों के बीच गैप की जांच करने के लिए किस गेज का उपयोग किया जाता है?

- A Slip gauge | स्लिप गेज
- B Plug gauge | प्लग गेज
- C Feeler gauge | फीलर गेज
- D Radius gauge | त्रिज्या गेज

6 Which material is used to clean the slip gauge? | स्लिप गेज को साफ करने के लिए किस मटेरियल का उपयोग किया जाता है?

- A Wax | मोम
- B Kerosene | मिटटी तेल
- C Soluble oil | घुलनशील तेल
- D Carbon tetra chloride | कार्बन टेट्राक्लोराइड

7 Which material is to wash off the lapping plate after charging? | किस सामग्री को चार्ज करने के बाद लैपिंग प्लेट को धोना है?

- A Oil | तेल
- B Kerosene | मिटटी तेल
- C Coolant oil | कूलेंट तेल
- D Petroleum jelly | पेट्रोलियम जेली

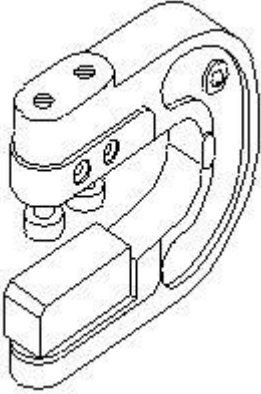
8 Which material is used to protect slip gauge from rust? | स्लिप गेज को जंग से बचाने के लिए किस सामग्री का उपयोग किया जाता है??

- A Oil | तेल
- B Wax | मोम
- C Kerosene | मिट्टी तेल
- D Petroleum jelly | पेट्रोलियम जेली

9 What is the procedure to built up the slip gauge for particular dimension? | विशेष आयाम के लिए स्लिप गेज का निर्माण करने की प्रक्रिया क्या है?

- A Start wringing with the largest slip gauges | सबसे बड़ी स्लिप गेज के साथ त्रिनिंग शुरू करें
- B Maximum number of block | ब्लॉक की अधिकतम संख्या
- C Built with grade 0 accuracy | ग्रेड 0 एक्यूरेसी के साथ निर्मित
- D Start wringing with the small slip gauge | छोटी स्लिप गेज से त्रिनिंग शुरू करें

10 What is the name of the gauge? | इस गेज का नाम क्या है?



- A Plain snap gauge | प्लेन स्नैप गेज
- B Thread snap gauge | थ्रेड स्नैप गेज
- C Thread pitch gauge | थ्रेड पिच गेज
- D Adjustable snap gauge | एडजस्टेबल स्नैप गेज

11 Which finishing process have a high degree of dimensional accuracy? | किस फिनिशिंग प्रक्रिया में डायमेशनल एक्यूरेसी की हाई डिग्री होती है?

- A Filing | फाइलिंग

- B Turning | टर्निंग
- C Grinding | ग्राइंडिंग
- D Lapping | लैपिंग

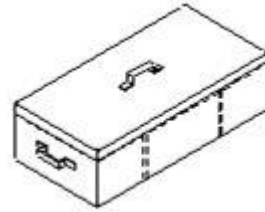
12 Which is the abrasive used for lapping soft steel and non-ferrous metals? | किस अपघर्षक (एब्रेसिव) का उपयोग नरम इस्पात और अलौह धातुओं के लैपिंग के लिए किया जाता है?

- A Silicon carbide |
- B Diamond | हीरा
- C Boron carbide | बोरान कार्बाइड
- D Fused alumina | फ्यूज्ड एल्यूमीना

13 Why grooves are provided on the surface of the lapping plate? | लैपिंग प्लेट की सतह पर गुवेस क्यों प्रदान किए जाते हैं?

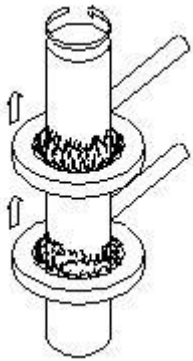
- A To allow expansion | विस्तार की अनुमति देने के लिए
- B To provide clearance | क्लीयरेंस प्रदान करना
- C To retain the abrasive | अपघर्षक को बनाए रखने के लिए
- D To permit minor adjustment | मामूली समायोजन की अनुमति देने के लिए

14 What is the method of surface hardening? | सरफेस हार्डनिंग करने की विधि क्या है?



- A Nitriding | नाइट्राइडिंग
- B Pack - carburising | पैक - कार्बुरिसिंग
- C Flame hardening | फ्लेम हार्डनिंग
- D Induction hardening | इंडक्शन हार्डनिंग

15 What is the method of surface hardening? | सरफेस हार्डनिंग करने की विधि क्या है?



- A Nitriding | नाइट्राइडिंग
- B Case hardening | केस हार्डनिंग
- C Flame hardening | फ्लेम हार्डनिंग
- D Induction hardening | इंडक्शन हार्डनिंग

16 What is the name of the heat treatment process for reheating the hardened steel to a temperature below 400°C followed by cooling? | 400 ° C से नीचे के तापमान पर कठोरकृत स्टील को पुनः गर्म करके फिर ठंडा करने के लिए किया गया ऊष्मा उपचार प्रक्रिया का नाम क्या है?

- A Annealing | एनीलिंग
- B Hardening | हार्डनिंग
- C Tempering | टेम्परिंग
- D Normalising | नॉर्मलाइजिंग

17 Why the tempering process carried out in steel? | स्टील में टेम्परिंग प्रक्रिया क्यों की जाती है ?

- A To add cutting ability | काटने की क्षमता जोड़ने के लिए
- B To relive strain and stress | स्ट्रेस और स्ट्रेन को दूर करने के लिए
- C To refine the grain structure | ग्रेन संरचना को परिष्कृत करने के लिए
- D To regulate the hardness and toughness | कठोरता और टफनेस को रेगुलेट करने के लिए

18 What is the purpose of annealing in steel? | स्टील में एनीलिंग का उद्देश्य क्या है?

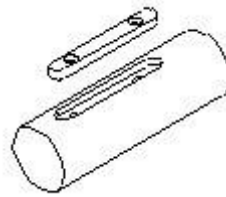
- A To add cutting ability | काटने की क्षमता जोड़ने के लिए

B To increase wear resistance | घिसने के प्रतिरोध को बढ़ाने के लिए

C To relieve the internal stress | आंतरिक स्ट्रेस को दूर करने के लिए

D To refine the grain structure of the steel | स्टील की ग्रेन स्ट्रक्चर को परिष्कृत करने के लिए

19 What is the name of the key? | इस की का नाम क्या है?



- A Sunk key | संक की
- B Feather key | फेदर की
- C Flat saddle key | फ्लैट सैडल की
- D Hollow saddle key | होलो सैडल की

20 What is the purpose of key? | कुंजी का उद्देश्य क्या है?

A To transmit torque | टॉर्क को संचारित करने के लिए

B Assembly purpose | असेंबली के कार्य के लिए

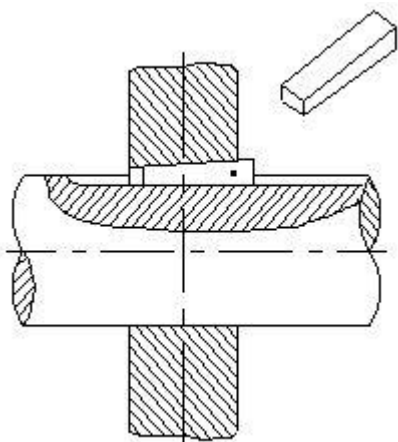
C Lock the assembly part | असेंबली भाग को लॉक करना

D Permit clearance between mating part | मिलने वाले भाग के बीच क्लीयरेंस प्रदान करना

21 What is the ratio of key way taper? | की वे टेपर का अनुपात क्या है?

- A 01:19:00
- B 01:20:00
- C 01:50:00
- D 1:100

22 What is the name of key? | इस की का नाम क्या है?



- A Taper sunk key | टेपर संक की
- B Flat saddle key | फ्लैट सैडल की
- C Parallel sunk key | पैरेलल संक की
- D Hallow saddle key | होलो सैडल की

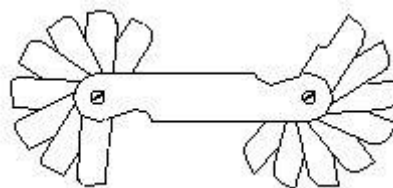
23 Which type of metal screws useful for self tapping on hard or brittle materials? | कठोर या भंगुर सामग्री पर स्व-टैपिंग के लिए किस प्रकार के मेटल स्कूंस उपयोगी है?

- A Self piercing | सेल्फ पिएर्सिंग
- B Thread cutting | थ्रेड कटिंग
- C Thread forming | थ्रेड फोर्मिंग
- D Hammer driven screw | हैमर ड्रिवेन स्कू

24 What is the advantage of wing nut? | विंग नट्स का उपयोग कहाँ किया जाता है?

- A In coach building work | कोच निर्माण कार्य में
- B Heavy duty assembly work | भारी क्षमता वाले असेंबली कार्य में
- C Loosen and tighten without wrench | ढीला और कस को रिंच के बिना
- D Provide decorative appearance | सजावटी उपस्थिति प्रदान करने के लिए

25 What is the name of gauge? | इस गेज का नाम क्या है?

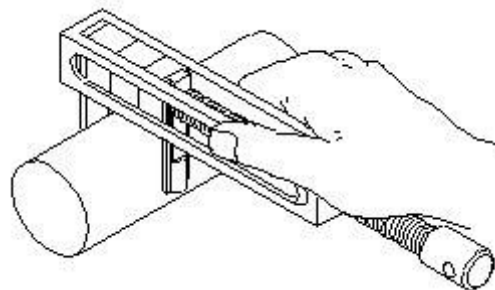


- A Pitch gauge | पिच गेज
- B Angle gauge | एंगल गेज
- C Feeler gauge | फीलर गेज
- D Radius gauge | त्रिज्या गेज

26 Which gauge is used to check the accuracy of an external thread? | बाहरी चूड़ी की सटीकता की जांच करने के लिए किस गेज का उपयोग किया जाता है?

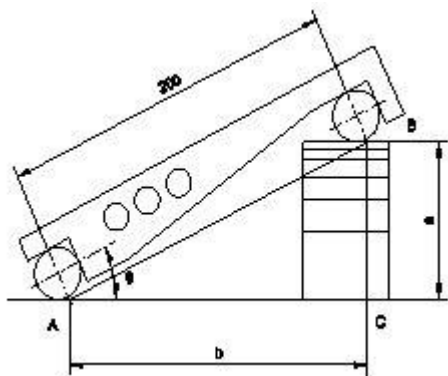
- A Snap gauge | स्नैप गेज
- B Thread ring gauge | थ्रेड रिंग गेज
- C Thread plug gauge | थ्रेड प्लग गेज
- D Centre gauge | सेंटर गेज

27 What is the instrument used in measuring external diameter? | बाहरी व्यास को मापने में किस उपकरण का उपयोग किया जाता है?



- A Vernier caliper | वर्नियर कैलिपर
- B Outside caliper | आउटसाइड कैलिपर
- C Parallel leg caliper | पैरेलल लेग कैलिपर
- D Pair of special jaws by using slip gauge | स्लिप गेज का उपयोग करके विशेष जबड़े की जोड़ी

- 28 Find out the height of slip gauge 'a'? ($\sin 25^\circ = 0.4226$) | स्लिप गेज 'a' की ऊँचाई ज्ञात कीजिए? ($\sin 25^\circ = 0.4226$)



- A 84.50 mm | 84.50 मिमी
 B 84.52 mm | 84.52 मिमी
 C 84.51 mm | 84.51 मि.मी.
 D 85.20 mm | 85.20 मिमी

- 29 How many set of feeler gauges are available as per BIS? | फीलर गेज के कितने सेट होते हैं?

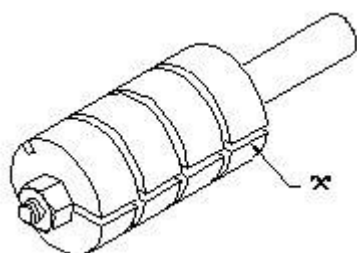
- A Set No: 1, 2
 B Set No: 1, 2, 3, 4
 C Set No: 1, 2, 3, 4, 5
 D Set No: 1, 2, 3, 4, 5, 6

- 30 What material is used to make radius and fillet gauge? | रेडियस और फिलेट गेज बनाने के लिए किस मटेरियल का उपयोग किया जाता है?

- A Tool steel | टूल स्टील
 B Hardened steel sheet | कठोर इस्पात
 C High carbon steel | उच्च कार्बन स्टील
 D Medium carbon steel | मध्यम कार्बन स्टील

- 31 What is the part marked as 'x' in lapping tool? |

लैपिंग टूल में 'x' के रूप में चिह्नित भाग क्या है?



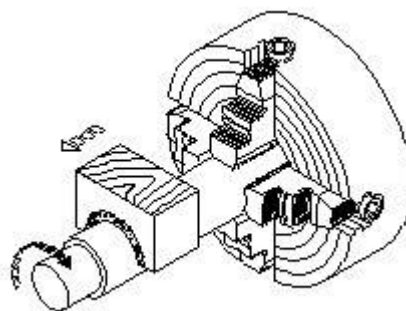
- A Slit | स्लिट

- B Bush | बुश
 C Sleeve | स्लीव
 D Groove | गूव

- 32 What is the purpose of slit provided in the lapping tool? | लैपिंग टूल में प्रदान किया गया स्लिट का उद्देश्य क्या है?

- A For clearance | क्लीयरेंस के लिए
 B For expansion | विस्तार के लिए
 C To retain abrasive | घर्षण बनाए रखने के लिए
 D To adjust the sleeve | स्लीव को एडजस्ट करने के लिए

- 33 What is the name of operation? | इस ऑपरेशन का नाम क्या है?



- A Internal ring lapping | आंतरिक रिंग लैपिंग
 B External ring lapping | बाहरी रिंग लैपिंग
 C Lapping internal cylinder | आंतरिक सिलेंडर की लैपिंग
 D Lapping large diameter | लैपिंग लार्ज डायामीटर

- 34 What type of abrasives are used in honing cast iron and non-ferrous materials? | कास्ट आयरन और अलौह मटेरियल की होनिंग करने के लिए किस प्रकार के अपघर्षक का उपयोग किया जाता है?

- A Diamond | हीरा
 B Boron carbide | बोरान कार्बाइड
 C Silicon carbide | सिलिकॉन कार्बाइड
 D Aluminium oxide | एल्युमीनियम ऑक्साइड

35 Which method of surface hardening, the surface remains free from scales? | सरफेस हार्डनिंग के किस विधि मे सतह स्केल मुक्त होती है ?

- A Nitriding | नाइट्राइडिंग
- B Case hardening | केस हार्डनिंग
- C Flame hardening | फ्लेम हार्डनिंग
- D Induction hardening | इंडक्शन हार्डनिंग

36 What is the process if the steel is heated above critical temperature and soaking it for sufficient time and cooling it very slowly within furnace? | यदि स्टील को क्रिटिकल तापमान तक गर्म किया जाता है और भट्टी में बहुत धीरे-धीरे ठंडा किया जाता है तो उस प्रक्रिया का नाम क्या है?

- A Annealing | एनीलिंग
- B Hardening | हार्डनिंग
- C Tempering | टेम्परिंग
- D Normalising | नॉर्मलाइजिंग

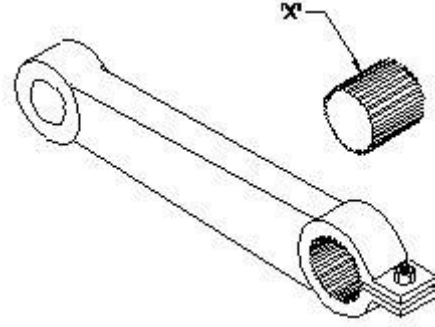
37 What is the process to refine the structure of steel component? | स्टील घटक की संरचना को परिष्कृत करने की प्रक्रिया क्या है?

- A Tempering | टेम्परिंग
- B Annealing | एनीलिंग
- C Hardening | हार्डनिंग
- D Normalising | नॉर्मलाइजिंग

38 Which method of surface hardening is done in a heated salt bath? | गर्म सॉल्ट बाथ मे कौन सा सरफेस हार्डनिंग की विधि की जाती है ?

- A Flame hardening | नाइट्राइडिंग
- B Gas carburising | गैस कार्बुरिसिंग
- C Pack carburising | पैक-कार्बुरिसिंग
- D Liquid carburising | लिक्विड-कार्बुरिसिंग

39 What is the name of part marked as X? | X से चिह्नित भाग का नाम क्या है?



- A Taper shaft | टेपर शाफ्ट
- B Splined shaft | स्प्लाइन्ड शाफ्ट
- C Serrated shaft | दाँतेदार शाफ्ट
- D Screw pitch gauge | स्क्रू पिच गेज

40 Which key has rectangular cross section is fit into keyway cut on both shaft and hub? | किस की का आयताकार क्रॉस सेक्शन होता है जो शाफ्ट और हब दोनों पर कटे की-वे मे फिट होता है?

- A Sunk key | सन की
- B Feather key | फेदर की
- C Flat saddle key | फ्लैट सैडल की
- D Hollow saddle key | होलो सैडल की

41 Which key is useful for fitting on tapered shafts? | टैपर्ड शाफ्ट पर फिटिंग के लिए कौन सी की उपयोगी है?

- A Feather key | फेदर की
- B Gib head key | गिब हेड की
- C Woodruff key | वूडरुफ की
- D Flat saddle key | फ्लैट सैडल की

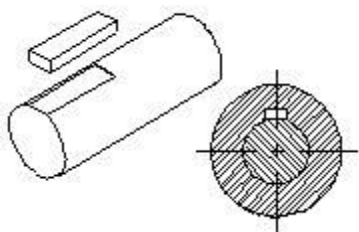
42 Where is circular taper key used? | सर्कुलर टेपर की का प्रयोग कहाँ किया जाता है?

- A Light duty transmission | लाइट ड्यूटी ट्रांसमिशन
- B Bi-directional rotation | हैवी ड्यूटी ट्रांसमिशन
- C Lengthy shaft | कम गति की आवश्यकताएं
- D Tapered shaft | उच्च गति आवश्यकताओं

43 How the plain bearings are kept in a position without allowing them to rotate along with the shaft? | शाफ्ट के साथ घूमने की अनुमति दिए बिना प्लेन बीयरिंगों को कैसे पोजीशन में रखा जाता है?

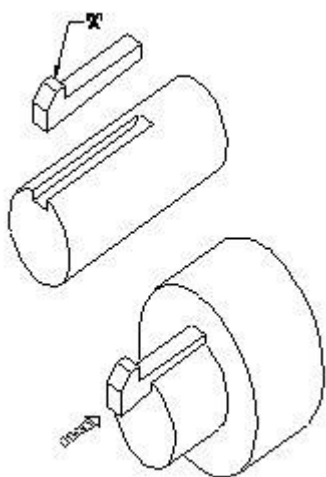
- A By clamps | क्लैम्प द्वारा
- B By bolt and nut | बोल्ट और नट द्वारा
- C By key or screws | की या स्क्रू द्वारा
- D By locking device | लॉकिंग डिवाइस द्वारा

44 What is the name of key? | इस की का नाम क्या है?



- A Flat saddle key | फ्लैट सैडल की
- B Taper sunk key | टेपर संक की
- C Parallel sunk key | पैरेलल संक की
- D Hollow saddle key | होलो सैडल की

45 What is the name of key? | इस की का नाम क्या है?

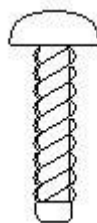


- A Sunk key | संक की
- B Feather key | फेदर की
- C Gib head key | गिब हेड की
- D Wood ruff key | वूडरफ की

46 What is the file for lock repair and filing hard notches in keys? | ताले की मरम्मत और चाबियों में हार्ड नॉच की फाइलिंग करने के लिए किस फाइल का उपयोग किया जाता है?

- A Pillar file | पिलर फाइल
- B Flexible file | फ्लेक्सिबल फाइल
- C Warding file | वार्डिंग फाइल
- D Swiss pattern file | स्विस् पैटर्न फाइल

47 What is the name of screw? | इस स्क्रू का नाम क्या है?

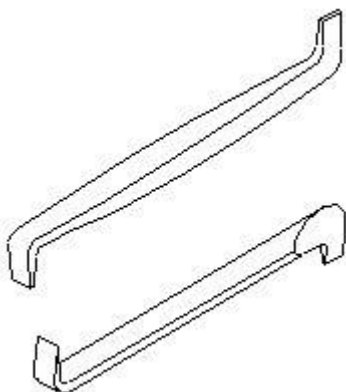


- A Grub screw | ग्रब की
- B Driver screw | ड्राइवर स्क्रू
- C Self tapping screw | सेल्फ टैपिंग स्क्रू
- D Thread cutting screw | थ्रेड कटिंग स्क्रू

48 What is the advantage of lock washer? | लॉक वॉशर का क्या फायदा है?

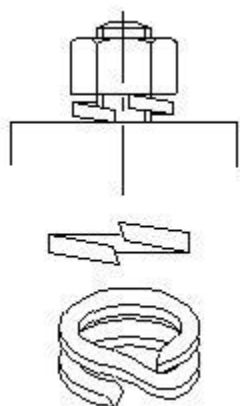
- A Provide increased bearing surface | ज्यादा बियरिंग सतह प्रदान करना
- B Prevent the damage to the surface | सतह को होने वाले नुकसान को रोकना
- C Distribute even pressure on working surface | कार्य सतह पर एकसमान दबाव वितरित करना
- D Prevent bolt or nut from loosening under vibration | कंपन के कारण बोल्ट या नट को ढीला होने से रोकना

49 What is the name of screw driver? | इस स्क्रू ड्राइवर का नाम क्या है?



- A Offset screw driver | ऑफसेट स्क्रू ड्राइवर
- B Philips screw driver | फिलिप्स स्क्रू ड्राइवर
- C Standard screw driver | स्टैंडर्ड स्क्रू ड्राइवर
- D Heavy duty screw driver | हैवी ड्यूटी स्क्रू ड्राइवर

50 What is the name of locking device? | इस लॉकिंग डिवाइस का नाम क्या है?



- A Tab washer | टैब वाशर
- B Locking plate | लॉकिंग प्लेट
- C Lock washer | लॉक वॉशर
- D Spring washer | स्प्रिंग वॉशर

51 What is the advantage of using Gib headed key? | जिब हेडेड की का उपयोग करने का क्या फायदा है?

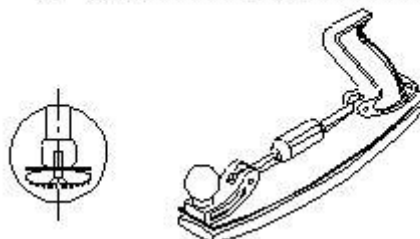
- A Used for tapered fittings | टैपर्ड फिटिंग के लिए इस्तेमाल किया जाता है
- B Can be withdrawn easily | आसानी से निकाला जा सकता है
- C Provides unidirectional torque | यूनिडायरेक्शनल टॉर्क प्रदान करता है

D Good in high speed application | हाई स्पीड एप्लीकेशन में अच्छा है

52 Which file is used for finishing sharp corners? | नुकीले कोनों को फिनिश करने के लिए किस फाइल का उपयोग किया जाता है?

- A Pillar file | पिलर फाइल
- B Riffler file | रिफ्लर फाइल
- C Barrette file | बैरट फाइल
- D Warding file | वार्डिंग फाइल

53 What is the name of file? | इस फाइल का नाम क्या है?



- A Tinker's file | टिकर फाइल
- B Crossing file | क्रॉसिंग फाइल
- C Swiss pattern file | स्विस पैटर्न फाइल
- D Dread naught file | ड्रेड नॉट फाइल

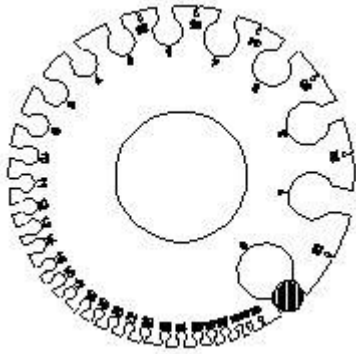
54 Which device is used to check the workpiece to confirm the shape? | आकृति की पुष्टि करने हेतु वर्कपीस को जांचने के लिए किस उपकरण का उपयोग किया जाता है?

- A Profile gauge | प्रोफाइल गेज
- B Snap gauge | स्नैप गेज
- C Caliper gauge | कैलिपर गेज
- D Progressive gauge | प्रोग्रेसिव गेज

55 What is the purpose of feeler gauge? | फीलर गेज का उद्देश्य क्या है?

- A Check the depth of drilled hole | ड्रिल किए गए छेद की गहराई की जांच करना
- B Check the pitch of screw thread | स्क्रू थ्रेड की पिच की जांच करना
- C Check the radius of workpiece | वर्कपीस की त्रिज्या की जांच करना
- D Check the gap between the mating parts | मिलने वाले भागों के बीच की गैप की जांच करना

56 What is the name of gauge? | इस गेज का नाम क्या है?



- A Drill gauge | ड्रिल गेज
- B Centre gauge | सेण्टर गेज
- C Profile gauge | प्रोफाइल गेज
- D Standard wire gauge | स्टैंडर्ड वायर गेज

57 Which gauge is used to check the outside diameter of a cylindrical shaft? | बाहरी व्यास की जांच के लिए किस गेज का उपयोग किया जाता है?

- A Plug gauge | प्लग गेज
- B Plain ring gauge | प्लेन रिंग गेज
- C Taper ring gauge | टेपर रिंग गेज
- D Progressive plug gauge | प्रोग्रेसिव प्लग गेज

58 What is the act of joining the slip gauges together for building up sizes? | आकार के निर्माण के लिए स्लिप गेज्स को एक साथ जोड़ने की क्रिया को क्या कहते हैं ?

- A Glazing | ग्लेज़िंग
- B Pinning | पिनिंग

- C Loading | लोडिंग
- D Wringing | त्रिनिंग

59 What material is used to make sine bar? | साइन बार बनाने के लिए किस मटेरियल का उपयोग किया जाता है?

- A Invar steel | इन्वार स्टील
- B High speed steel | हाई स्पीड स्टील
- C High carbon steel | उच्च कार्बन स्टील
- D Stabilized chromium steel | स्थिर क्रोमियम स्टील

60 How the length of sine bar is specified? | साइन बार की लंबाई कैसे निर्दिष्ट की जाती है?

- A Distance between outer point of roller | रोलर के बाहरी बिंदु के बीच की दूरी
- B Distance between inner point of roller | रोलर के आंतरिक बिंदु के बीच की दूरी
- C Distance between centre point of rollers | रोलर्स के केंद्र बिंदु के बीच की दूरी
- D Distance between the edges of sine bar | साइन बार के किनारों के बीच की दूरी

61 Which one forms the hypotenuse of the triangle while checking with sine bar? | साइन बार के साथ जांच करते समय कौन त्रिभुज (ट्रायंगल) का कर्ण बनाता है?

- A Surface plate | सरफेस प्लेट
- B Sine bar width | साइन बार की चौड़ाई
- C Sine bar length | साइन बार की लंबाई
- D Slip gauges height | स्लिप गेज की ऊंचाई

62 What is the effect of excessive application of abrasive compound in lapping operation? | लैपिंग ऑपरेशन में अपघर्षक कंपाउंड्स के अत्यधिक उपयोग का क्या प्रभाव है?

A Developing inaccuracies | अशुद्धि का विकास होना

B Bright spots will be visible | चमकीले धब्बे दिखाई देंगे

C Obstruct component movement | घटक मूवमेंट को बाधित करें

D Lapping compound will be sticky | लैपिंग कंपाउंड चिपचिपा होगा

63 What is caused if the lap is harder than the workpiece? | यदि वर्कपीस की तुलना में लैप कठोर है, तो क्या होता है?

A Workpiece will cut the lap | वर्कपीस लैप को काट देगा

B Accuracy can't be obtained | एक्यूरेसी प्राप्त नहीं की जा सकती

C Lap will cut the workpiece | लैप वर्कपीस को काट देगा

D Lapping operation leaves high spots | लैपिंग ऑपरेशन उच्च धब्बे बनाने लगेंगे

64 Which material is used to make small diameter laps? | किस सामग्री का उपयोग छोटे व्यास के लैप बनाने में किया जाता है?

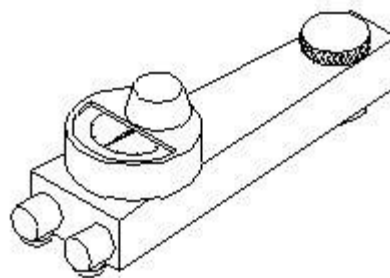
A Cast iron | कास्ट आयरन

B Aluminium | एल्युमीनियम

C Bronze or zinc | कांसा या जस्ता

D Copper or brass | तांबा या पीतल

65 What is the name of surface texture measuring instrument? | सतह टेक्सचर मापने के उपकरण का नाम क्या है?



A Dial test indicator | डायल टेस्ट इंडिकेटर

B Electrical surface indicator | इलेक्ट्रिकल सरफेस इंडिकेटर

C Electronic surface indicator | इलेक्ट्रॉनिक सरफेस इंडिकेटर

D Mechanical surface indicator | मैकेनिकल सरफेस इंडिकेटर

66 Why manual stroking is preferred for large quantities in honing operation? | ऑनरिंग ऑपरेशन में बड़ी मात्रा के लिए मैनुअल स्ट्रोकिंग क्यों पसंद की जाती है?

A To reduce cost | लागत कम करने के लिए

B To reduce time | समय को कम करने के लिए

C To keep close tolerance | कम टॉलरेंस रखने के लिए

D To reduce maintenance cost | रखरखाव लागत को कम करने के लिए

67 What is the purpose of hardening? | हार्डनिंग करने का उद्देश्य क्या है?

A Refine the structure | संरचना को परिष्कृत करना

B Increase toughness | टफनेस बढ़ाना

C Increase cutting ability | काटने की क्षमता बढ़ाना

D Relieve stress and strain | स्ट्रेस और स्ट्रेन को दूर करना

68 Which method of heat treatment to improve machinability and ductility in the job? | ऊष्मा उपचार की कौन सी विधि द्वारा किस जॉब में मशीनीकरण और डक्टिलिटी का सुधार होगा ?

- A Annealing | एनीलिंग
- B Hardening | हार्डनिंग
- C Tempering | टेम्परिंग
- D Normalizing | नॉर्मलाइजिंग

69 What is the disadvantage of flame hardening in the heat treatment process? | हीट ट्रीटमेंट प्रक्रिया में फ्लेम हार्डिंग का नुकसान क्या है?

- A More distortion | अधिक विकृति
- B Long hardening time | हार्डनिंग समय ज्यादा होना
- C Small depth of hardening | hardening की कम गहराई
- D Not suitable for small workpieces | छोटे वर्कपीस के लिए उपयुक्त नहीं है

70 What is the name of method in metallic coating done by rolling or drawing the layers of metal on the base metal? | बेस मेटल पर मेटल की परतों को रोल या लेयर्स खींचने के द्वारा किए गए धात्विक कोटिंग करने की विधि का नाम क्या है?

- A Spraying | स्प्रेइंग
- B Cladding | क्लैडिंग
- C Enameling | इनेमेलिंग
- D Molten metal bath | मोल्टन मेटल बाथ

71 Which type of key used if the hub of pulley has to axially slide on the shaft to some distance? | यदि हब या पुल्ली को अक्षीय रूप से कुछ दूरी तक शाफ्ट पर स्लाइड करना है, तो किस प्रकार की कुंजी का उपयोग किया जाता है?

- A Feather key | फेदर की
- B Flat saddle key | फ्लैट सैडल की
- C Circular taper key | सर्कुलर टेपर की
- D Hollow saddle key | होलो सैडल की

72 What is the name of file? | इस फाइल का नाम क्या है?



- A Pillar file | पिलर फाइल
- B Warding file | वार्डिंग फाइल
- C Dreadnaught file | ड्रेड नॉट फाइल
- D Swiss pattern file | स्विस पैटर्न फाइल

73 Which nut protects the bolt end thread from damages? | कौन सा नट, बोल्ट के सिरे की चूड़िया को नुकसान होने से बचाता है ?

- A Cap nut | कैप नट
- B Castle nut | कैसल नट
- C Slotted nut | स्लाटिड नट
- D Knurled nut | knurled नट

74 Which grade slip gauge is used for precision tool room applications? | प्रिसिशन टूल रूम अनुप्रयोगों के लिए किस ग्रेड के स्लिप गेज का उपयोग किया जाता है?

- A Grade 00
- B Grade 0
- C Grade I
- D Grade II

75 Which material is used to make slip gauge block? | स्लिप गेज ब्लॉक बनाने के लिए किस मटेरियल का उपयोग किया जाता है?

- A Tool steel | टूल स्टील
- B Low grade steel | लो ग्रेड स्टील
- C High grade steel with low thermal expansion | उच्च ग्रेड स्टील
- D High carbon steel | उच्च कार्बन स्टील

76 Which operation is performed with fine abrasive particles? | महीन अपघर्षक कणों का उपयोग किस ऑपरेशन में किया जाता है?

- A Filing | फाइलिंग
- B Lapping | लैपिंग
- C Scraping | स्क्रैपिंग
- D Polishing | पोलिशिंग

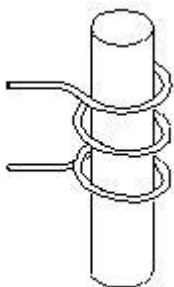
77 What is the purpose of normalising? | नॉर्मलाइजिंग करने का उद्देश्य क्या है?

- A Add cutting ability | काटने की क्षमता जोड़ना
- B Develop high hardness | उच्च कठोरता का विकास करना
- C Increase wear resistance | घिसने के प्रतिरोध को बढ़ाएं
- D Remove stress and strain | स्ट्रेस और स्ट्रेन को दूर करना

78 Which structure of steel contain 0% carbon? | स्टील की किस संरचना में 0% कार्बन होता है?

- A Ferrite | फेराइट
- B Pearlite | पियरलाइट
- C Austenite | ऑस्टेनाइट
- D Cementite | सीमेंटाइट

79 What is the method of surface hardening? | सरफेस हार्डनिंग करने की विधि क्या है?



- A Nitriding | नाइट्राइडिंग
- B Case hardening | केस हार्डनिंग
- C Flame hardening | फ्लेम हार्डनिंग
- D Induction hardening | इंडक्शन हार्डनिंग

80 Which type of key is used for transmitting high torque on both direction of rotation? | यूनियन

डायरेक्शनल टॉक को प्रेषित करने के लिए किस प्रकार की कुंजी का उपयोग किया जाता है?

- A Flat saddle key | फ्लैट सैडल की
- B Taper sunk key | टेपर संक की
- C Woodruff key | वुड्रुफ्ट की
- D Tangential key | फेदर की

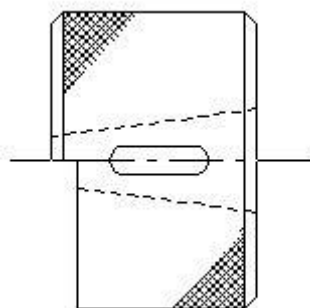
81 What is the use of ring gauge? | रिंग गेज का उपयोग क्या है?

- A Check hole diameter | छेद व्यास की जाँच करना
- B Check shaft diameter | बाहरी व्यास की जाँच करना
- C Check tapered shaft diameter | टेपर शाफ्ट व्यास की जाँच करना
- D Check internal thread diameter | आंतरिक थ्रेड व्यास की जाँच करना

82 Which gauge is used to check the accuracy of an internal thread? | आंतरिक धागे की सटीकता की जांच करने के लिए किस गेज का उपयोग किया जाता है?

- A Ring gauge | रिंग गेज
- B Snap gauge | स्नैप गेज
- C Thread ring gauge | थ्रेड रिंग गेज
- D Centre gauge | सेंटर गेज

83 What is the name of the gauge? | गेज का नाम क्या है?



- A Ring gauge | रिंग गेज
- B Snap gauge | स्नैप गेज
- C Taper ring gauge | टेपर रिंग गेज
- D Internal thread gauge | इंटरनल थ्रेड गेज

84 What is the procedure to select the slip gauge for particular dimension? | विशेष आयाम के लिए स्लिप गेज का निर्माण करने की प्रक्रिया क्या है?

- A Built with grade accuracy | ग्रेड एक्यूरेसी के साथ बनाया गया
- B Minimum number of blocks | ब्लॉक की न्यूनतम संख्या
- C Maximum number of block | ब्लॉक की अधिकतम संख्या
- D Start wringing with small size slip gauge | छोटी स्लिप गेज से त्रिनिंग शुरू करें

85 Which process improves the quality of fit between the mating components? | कौन सी प्रक्रिया मिलने वाले घटकों के बीच फिट की गुणवत्ता में सुधार करती है?

- A Filing | फाइलिंग
- B Turning | टर्निंग
- C Grinding | ग्राइंडिंग
- D Lapping | लैपिंग

86 Which abrasive is used for lapping hardened steel and cast iron? | नरम स्टील और अलौह धातुओं के लैपिंग के लिए किस अपघर्षक का उपयोग किया जाता है?

- A Silicon carbide | सिलिकॉन कार्बाइड
- B Boron carbide | बोरान कार्बाइड
- C Aluminium oxide | अल्यूमिनियम ऑक्साइड
- D Fused aluminum | फ्यूज्ड एल्यूमीनियम

87 Which finishing operation is performed by the tool that rotate and reciprocate simultaneously? | कौन सा परिष्करण ऑपरेशन में, टूल साथ-साथ में रोटेट और रेसिप्रोकेट करता है -

- A Drilling | ड्रिलिंग
- B Honing | होनिंग
- C Lapping | लैपिंग
- D Grinding | ग्राइंडिंग

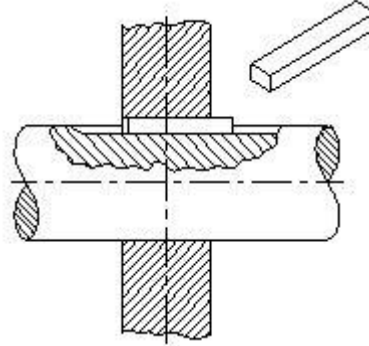
88 Why holes are provided in ring type lapping? | रिंग प्रकार के लैप में छेद क्यों प्रदान किए जाते हैं?

- A Lubrication | स्नेहन के लिए
- B Removal of heat | गर्मी को दूर करना
- C Hold lapping compound | लैप कंपाउंड को पकड़ने के लिए
- D Increase the efficiency | दक्षता बढ़ाएं

89 Which type of key has one face curvature to match shaft surface? | शाफ्ट सतह से प्रतियोगिता के लिए किस प्रकार की की में अग्र भाग वक्रता है?

- A Sunk key | संक की
- B Flat saddle key | फ्लैट सैडल की
- C Circular taper key | सर्कुलर टेपर की
- D Hollow saddle key | होलो सैडल की

90 What is the name of key? | इस की का नाम क्या है?



- A Parallel sunk key | पैरेलल संक की
- B Gib head key | गिब हेड की
- C Wood ruff key | वूडरफ की
- D Tapper sunk key | टेपर संक की

91 Which type of cutting tool is tempered by heating upto 230°C? | 230 ° C तक गर्म करके किस प्रकार के कटिंग टूल को टेम्पर्ड किया जाता है?

- A Taps | टेपस
- B Drills | ड्रिल्स
- C Turning tool | टर्निंग टूल
- D Reamers | रीमर

92 Why normalising process is carried out in steel? | स्टील में नॉर्मलाइजिंग प्रक्रिया क्यों की जाती है?

- A** To add cutting ability | काटने की क्षमता जोड़ने के लिए
- B** To develop high hardness | उच्च कठोरता विकसित करने के लिए
- C** To remove stress and strain | स्ट्रेस और स्ट्रेन को दूर करने के लिए
- D** To increase wear resistance | घिसने के प्रतिरोध को बढ़ाने के लिए

93 Which heat treatment process increases the wear resistance of steel? | कौन सी ऊष्मा उपचार प्रक्रिया, स्टील की वियर रेजिस्टेंस को बढ़ाता है?

- A** Annealing | एनीलिंग
- B** Tempering | टेम्परिंग
- C** Hardening | हार्डनिंग
- D** Normalising | नॉर्मलाइजिंग

94 What is the purpose of annealing? | एनीलिंग का उद्देश्य क्या है?

- A** To soften the steel | स्टील को नरम करने के लिए
- B** To add cutting ability | काटने की क्षमता जोड़ने के लिए
- C** To increase wear resistance | घिसने के प्रतिरोध को बढ़ाने के लिए
- D** To refine the grain structure of the steel | स्टील की ग्रेन संरचना को रिफाइन करने के लिए

95 Why square head screws are provided with collar? | स्क्वायर हेड स्कू में कॉलर क्यों प्रदान किए जाते हैं?

- A** Protect work surface | कार्य की सतह को सुरक्षित रखने के लिए
- B** Raise the head width | सिर की चौड़ाई बढ़ाएं
- C** Provide leak proof joint | लीक प्रूफ जॉइंट प्रदान करने के लिए
- D** Provide access for tools | साधनों के लिए पहुँच प्रदान करें

96 What is the purpose of taper plug gauges? | टेपर प्लग गेज का उद्देश्य क्या है?

- A** Check the hole with perfect fit | परफेक्ट फिट के साथ छेद की जाँच करें
- B** Check the inside threaded dia | अंदर के थ्रेडेड डायामेटर की जाँच करें
- C** Check tapered hole with perfect fit | परफेक्ट फिट के साथ टैपेड छेद की जाँच करें
- D** Check the taper accuracy of outside dia | बाहरी व्यास की टैपेड एक्यूरेसी की जाँच करें

97 Why slots are provided in the adjustable ring lap? | एडजस्टेबल रिंग लैप में स्लॉट क्यों दिए गए हैं?

- A** For lubrication | स्नेहन के लिए
- B** Permit clearance | क्लीयरेंस देने के लिए
- C** For expansion | विस्तार के लिए
- D** Permit feeding of lapping compound | लैप्पिंग कम्पाउंड की फीडिंग की अनुमति देने के लिए

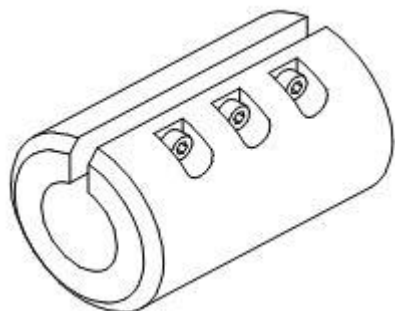
98 Which abrasive has excellent cutting properties and expensive? | कौन सा अपघर्षक में उत्कृष्ट कटाई गुण नहीं होता है और महंगा है?

- A** Diamond | हीरा
- B** Boron carbide | बोरॉन कार्बाइड
- C** Silicon carbide | सिलिकॉन कार्बाइड
- D** Aluminium oxide | एल्युमीनियम ऑक्साइड

99 What is lapping? | लैपिंग क्या है ?

- A** Filing operation | फाइलिंग ऑपरेशन
- B** Grinding operation | ग्राइंडिंग ऑपरेशन
- C** Chiseling operation | चिज़लिंग ऑपरेशन
- D** Precision finishing operation | प्रिसिशन फिनिशिंग ऑपरेशन

100 What is the name of lap tool? | इस लैप टूल का नाम क्या है?

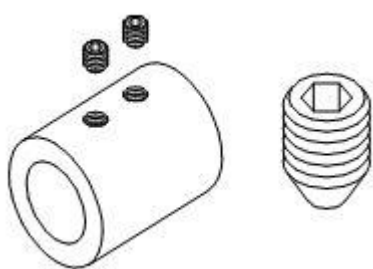


- A Split bush lap | स्प्लिट बुश लैप
- B Adjustable ring lap | एडजस्टेबल रिंग लैप
- C Adjustable solid lap | एडजस्टेबल सॉलिड लैप
- D Charging cylindrical lap | चार्जिंग सिलिन्ड्रिकल लैप

101 What is lead of multi start thread? | मल्टी स्टार्ट थ्रेड की लीड क्या है?

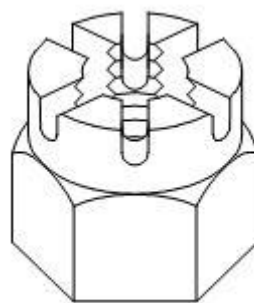
- A Pitch x no of starts | पिच x स्टार्टस की संख्या
- B Lead x no of starts | लीड X स्टार्टस की संख्या
- C Pitch x major diameter | पिच x मेजर व्यास
- D Pitch x minor diameter | पिच X माइनर व्यास

102 What is the type of screw? | इस स्क्रू का प्रकार क्या है?



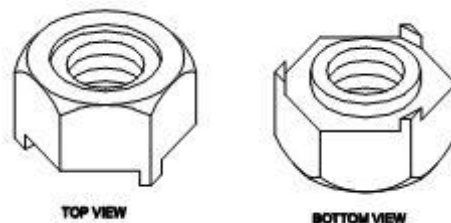
- A Hexagon head screw | हेक्सागोन हेड स्क्रू
- B Grub screws | ग्रब स्क्रू
- C Round head screw | राउंड हेड स्क्रू
- D Square head screw | स्क्वायर हेड स्क्रू

103 What is the name of the nut? | इस नट का नाम क्या है?



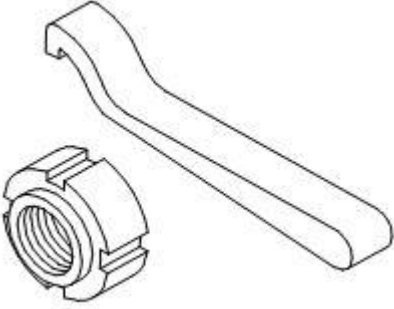
- A Castle nut | कैसल नट
- B Slotted nut | स्लॉटेड नट
- C T - Nut | टी - नट
- D Cap nut | कैप नट

104 What is the name of nut? | इस नट का नाम क्या है?



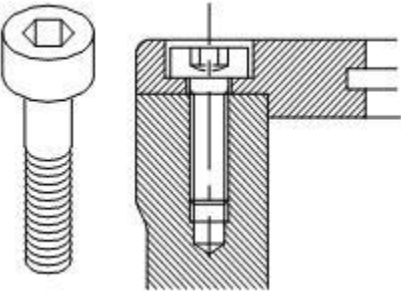
- A Castle nut | कैसल नट
- B Hexagon weld nut | हेक्सागोन वेल्ड नट
- C Hexagon nut with collar | कॉलर के साथ हेक्सागोन नट
- D Self locking nut | सेल्फ लॉकिंग नट

105 What is the name of tool? | इस रिंच का नाम क्या है?



- A Face wrench | फेस रिंच
- B Hook spanner | हुक रिंच
- C Face pin wrench | फेस पिन रिंच
- D Pin wrench | पिन रिंच

106 What is the type of screw? | स्क्रू का प्रकार क्या है?



- A Hexagon socket head cap screws | हेक्सागोन सॉकेट हेड कैप स्क्रू
- B Hexagon head screws | हेक्सागो हेड स्क्रू
- C Counter sink head screws | काउंटर सिंक हेड स्क्रू
- D Raised cheese hand screws | रैसेड चीस हैण्ड स्क्रू

107 What is the file that is rectangular in section and parallel in width with one safe edge? | वह फाइल क्या है जो एक सेफ एज के साथ चौड़ाई में आयताकार और चौड़ाई में समानांतर है?

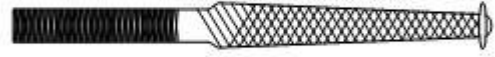
- A Dreadnaught file | ड्रेडनॉट फ़ाइल
- B Pillar file | पिलर फाइल
- C Warding file | वार्डिंग फ़ाइल
- D Swiss pattern file | स्विस् पैटर्न फ़ाइल

108 Which file has double cut on faces and single cut at edges? | किस फाइल में फेस पर डबल कट और

किनारों पर सिंगल कट होगा?

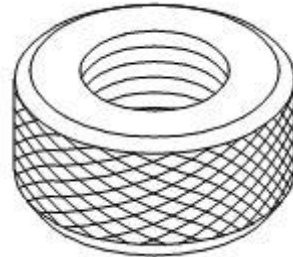
- A Pillar file | पिलर फाइल
- B Single cut file | सिंगल कट फाइल
- C Rasp cut file | रास्प कट फाइल
- D Warding file | वार्डिंग फ़ाइल

109 What is the name of file? | इस फ़ाइल का नाम क्या है?



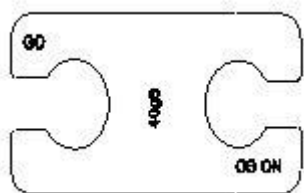
- A Pillar file | पिलर फाइल
- B Warding file | वार्डिंग फ़ाइल
- C Swiss pattern file | स्विस् पैटर्न फ़ाइल
- D Dreadnaught file | ड्रेडनॉट फ़ाइल

110 What is the name of gauge? | इस गेज का नाम क्या है?



- A Thread plug gauge | थ्रेड प्लग गेज
- B Thread ring gauge | थ्रेड रिंग गेज
- C Caliper gauge | कैलिपर गेज
- D Ring gauge | रिंग गेज

111 What is the name of gauge? | इस गेज का नाम क्या है?

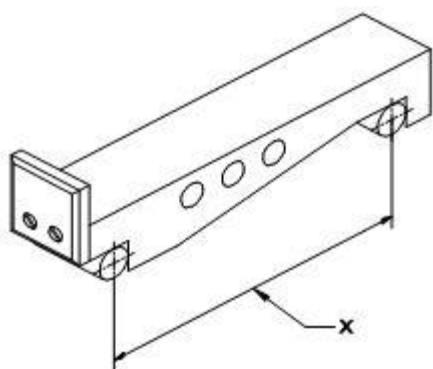


- A Taper gauge | टेपर गेज
- B Snap gauge | स्नैप गेज
- C Progressive plug gauge | प्रोग्रेसिव प्लग गेज
- D Double end plug gauge | डबल एंड प्लग गेज

112 What is the use of drill gauge? | ड्रिल गेज का उपयोग क्या है?

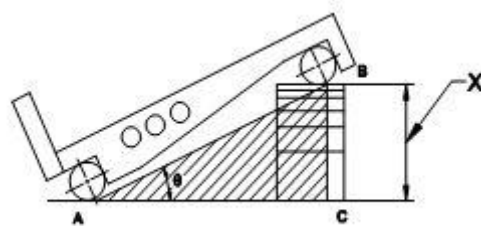
- A Check the diameter of the drill | ड्रिल के व्यास की जांच करना
- B Check the length of the drill | ड्रिल की लंबाई की जांच करना
- C Check the cutting angle of the drill | ड्रिल के कटिंग एंगल की जांच करना
- D Check the lip length | लिप्स की लंबाई की जांच करना

113 What is marked as 'X'? | चिन्हित किये गए 'X' भाग का नाम क्या है?



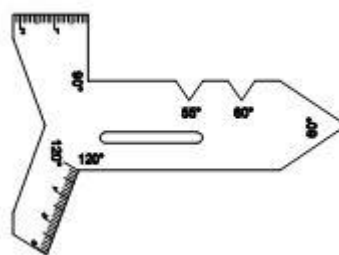
- A Length | लंबाई
- B Depth surface | डेप्थ सरफेस
- C Contact rollers | कांटेक्ट रोलर्स
- D Width | चौड़ाई

114 What is marked as 'X'? | चिन्हित किये गए 'X' भाग का नाम क्या है?



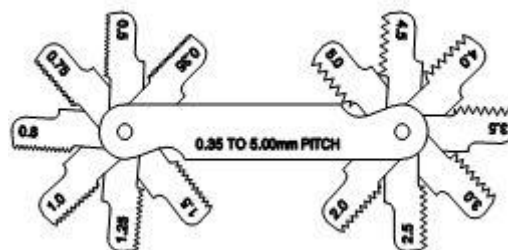
- A Height of slip gauge | स्लिप गेज की ऊंचाई
- B Length of sine bar | साइन बार की लंबाई
- C Datum surface | डैटम सरफेस
- D Adjacent side | एजैसन्ट साइड

115 What is the name of gauge? | इस गेज का नाम क्या है?



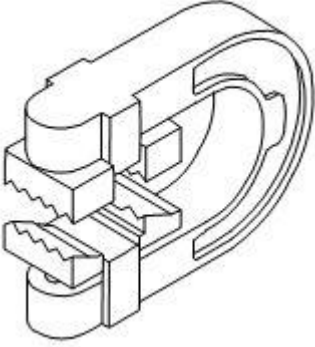
- A Screw pitch gauge | स्क्रू पिच गेज
- B Angle gauge | एंगल गेज
- C Slip gauge | स्लिप गेज
- D Centre gauge | सेण्टर गेज

116 What is the name of gauge? | इस गेज का नाम क्या है?



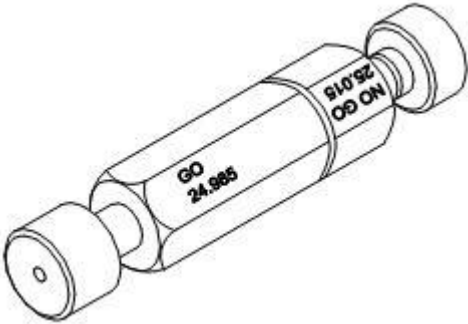
- A Centre gauge | सेण्टर गेज
- B Screw pitch gauge | स्क्रू पिच गेज
- C Radius gauge | रेडियस गेज
- D Snap gauge | स्नैप गेज

117 What is the type of gauge? | इस गेज का प्रकार क्या है?



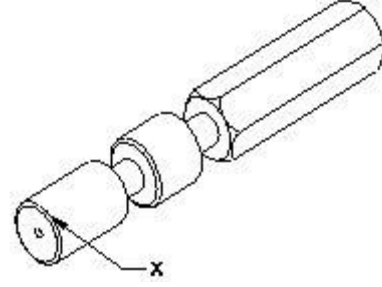
- A Thread ring gauge | थ्रेड रिंग गेज
- B Roller type thread caliper gauge | रोलर टाईप थ्रेड कैलिपर गेज
- C Thread plug gauge | थ्रेड प्लग गेज
- D Anvil type thread snap gauge | अनविल टाईप थ्रेड स्नेप गेज

118 What is the type of gauge? | इस गेज का प्रकार क्या है?



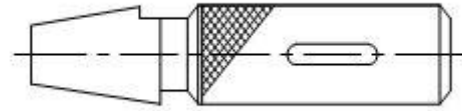
- A Double ended plug gauge | डबल एंडेड प्लग गेज
- B Progressive plug gauge | प्रोग्रेसिव प्लग गेज
- C Taper plug gauge | टैपर प्लग गेज
- D Taper ring gauge | टैपर रिंग गेज

119 What is marked as 'X'? | 'X' के रूप में क्या चिह्नित है?



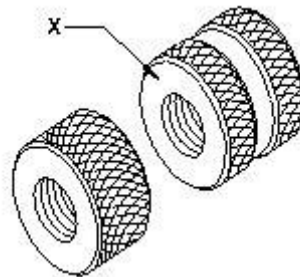
- A Double ended plug gauge - No Go | डबल एंडेड प्लग गेज-नो गो
- B Progressive plug gauge - Go | प्रोग्रेसिव प्लग गेज - गो
- C Taper plug gauge - Go | टैपर प्लग गेज - गो
- D Progressive plug gauge - No Go | प्रोग्रेसिव प्लग गेज - नो गो

120 What is the gauge? | यह गेज क्या है?



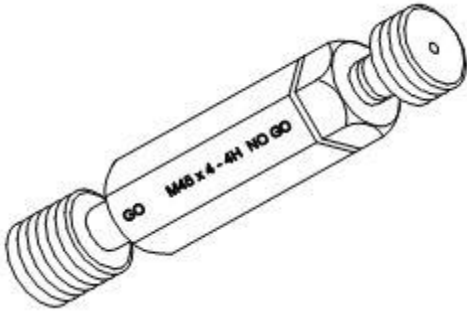
- A Snap gauge | स्नैप गेज
- B Progressive plug gauge | प्रोग्रेसिव प्लग गेज
- C Taper ring gauge | टैपर रिंग गेज
- D Taper plug gauge | टैपर प्लग गेज

121 What is marked as 'X'? | गेज में 'X' के रूप में क्या चिह्नित है?



- A Thread ring gauge - Go | थ्रेड रिंग गेज - गो
- B Thread ring gauge - No Go | थ्रेड रिंग गेज - नो गो
- C Ring gauge | रिंग गेज
- D Thread pitch gauge | थ्रेड पिच गेज

122 What is the name of gauge? | इस गेज का नाम क्या है?

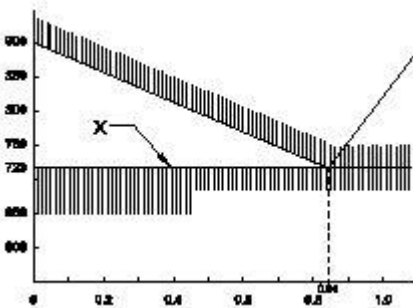


- A Thread ring gauge | थ्रेड रिंग गेज
- B Thread plug gauge | थ्रेड प्लग गेज
- C Thread pitch gauge | थ्रेड पिच गेज
- D Taper plug gauge | टैपर प्लग गेज

123 What is the quenching media used in heat treatment to obtain faster rate of cooling? | शीतलन दर को तेज़ी से प्राप्त करने के लिए ऊष्मा उपचार में प्रयुक्त क्वेन्चिंग मीडिया क्या है?

- A Brine solution | ब्राइन सलूशन
- B Air | वायु
- C Oil | तेल
- D Water | पानी

124 What is marked as 'X' ? | 'X' के रूप में क्या चिह्नित है?



- A Upper critical temperature | अपर क्रिटिकल तापमान
- B Lower critical temperature | लोअर क्रिटिकल तापमान
- C Austenite | ऑस्टेनाइट

D Ferrite | फेराइट

125 What is the angle of elbows and bends that provide diversions? | एल्बो और बेंड्स का कोण क्या है जो डाइवर्शन प्रदान करता है?

- A 90° & 45°
- B 30° & 60°
- C 20° & 40°
- D 70° & 120°

126 What type of screws are used in the places where frequent removal and assembling? | उन स्थानों में किस प्रकार के स्क़ूस का उपयोग किया जाता है, जहाँ लगातार हटाने और असेम्बलिंग करना होता है

- A Square head screws | स्क्वायर हेड स्क़ूस
- B Hexagon socket head cap screws | हेक्सागोन सॉकेट हेड कैप स्क़ूस
- C Round head screws | राउंड हेड स्क़ूस
- D Cheese head screws | चीज़ हेड स्क़ूस

127 What type of nuts are used in coach building work? | कोच निर्माण कार्य में किस प्रकार के नट्स का उपयोग किया जाता है?

- A Square nut | स्क्वायर नट
- B T-nuts | टी नट्स
- C Wing nuts | विंग नट्स
- D Cap nuts | कैप नट्स

128 What is the name of nut having top part in cylindrical shape and bottom part in hexagonal shape? | उस नट का क्या नाम है जिसका शीर्ष भाग बेलनाकार आकार का और नीचे के भाग हेक्सागोनल आकार का होता है ?

- A Slotted nut | स्लाटिड नट्स
- B T - Nuts | टी - नट्स
- C Cap nuts | कैप नट्स
- D Castle nuts | कैसल नट्स

FITTER – Semester 3 Module- 1 - Assembly

Reviewed and updated on: 01st November 2019 Version 1.1

129 Which type of machine screw used in heavy duty assembly work? | हैवी ड्यूटी असेंबली कार्य में किस प्रकार के मशीन स्क्रू का उपयोग किया जाता है?

- A Pan head screw | पैन हेड स्क्रू
- B Cheese head screw | चीज़ हेड स्क्रू
- C Round head screw | राउंड हेड स्क्रू
- D Hexagon head screws | हेक्सगान हेड स्क्रू

130 Which type of machine screw is used in light assembly work? | लाइट असेंबली कार्य में किस प्रकार के मशीन स्क्रू का उपयोग किया जाता है?

- A Hexagon head screw | हेक्सगान हेड स्क्रू
- B Cheese head screw | चीज़ हेड स्क्रू
- C Hexagon socket head cap screws | हेक्सगोन सॉकेट हेड कैप स्क्रू
- D Square head counter sink head screws | स्क्वायर हेड काउंटर सिंक हेड स्क्रू

131 Which file with sharp and parallel teeth used on soft and non metallic materials? | नरम और गैर धातु मटेरियल पर इस्तेमाल किए जाने वाले तेज और समानांतर दांतों किस फाइल में होते हैं?

- A Pillar file | पिलर फाइल
- B Tinker file | टिंकर फाइल
- C Dreadnaught file | ड्रेडनॉट फाइल
- D Warding file | वार्डिंग फाइल

132 Which file used as finishing tool and ensure precision smoothness? | परिष्करण उपकरण के रूप में किस फाइल का उपयोग किया जाता है और सटीक स्मूथनेस सुनिश्चित करता है?

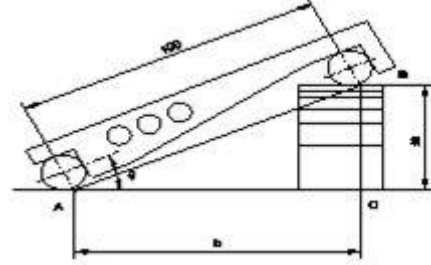
- A Swiss pattern file | स्विस पैटर्न फाइल
- B Pillar file | पिलर फाइल
- C Dreadnaught file | ड्रेडनॉट फाइल
- D Warding file | वार्डिंग फाइल

133 What is the thickness range of BIS set of feeler gauge? | फीलर गेज के बीआईएस सेट की मोटाई सीमा क्या है?

- A 0.01 mm to 1 mm in steps of 0.01 mm
- B 0.02 mm to 1 mm in steps of 0.02 mm

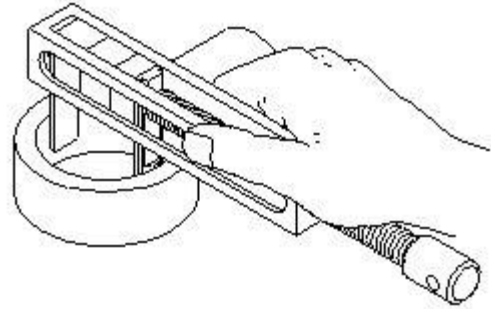
- C 0.03 mm to 1 mm in steps of 0.01 mm
- D 0.04 mm to 1 mm in steps of 0.01 mm

134 What is the height of slip gauge ($q = 25^\circ = 0.4226$)? | इस स्लिप गेज की ऊंचाई कितनी है? ($25^\circ = 0.4226$)



- A 41.26
- B 42.26
- C 43.26
- D 44.26

135 What is the instrument used for measuring internal diameter of workpiece? | कार्यखण्ड के बाहरी व्यास को मापने के लिए किस उपकरण का उपयोग किया जाता है?

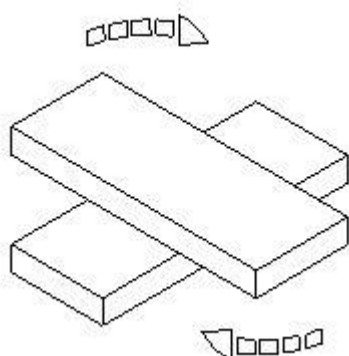


- A Parallel leg caliper | पैरेलल लेग कैलिपर
- B Outside caliper | आउटसाइड कैलिपर
- C Pair of special jaws by using slip gauge | स्लिप गेज का उपयोग करके विशेष जबड़े की जोड़ी
- D Vernier caliper | वर्नियर कैलिपर्स

136 What is the calibration grade of slip gauges? | स्लिप गेज का अंशांकन ग्रेड (कैलिब्रेशन ग्रेड) क्या है?

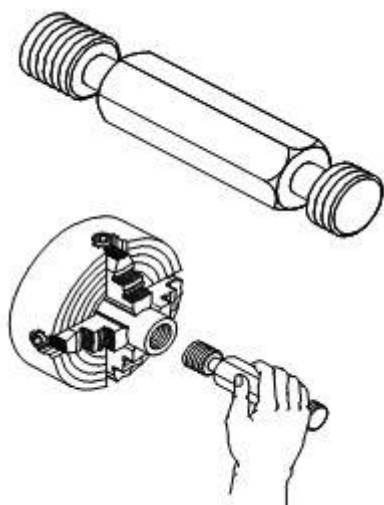
- A Grade 0
- B Grade 00
- C Grade I
- D Grade II

138 What is the method of build of size using slip gauge? | स्लिप गेज का उपयोग करने का विधि क्या है?



- A Wringing | त्रिन्गिंग
- B Sliding | स्लाइडिंग
- C Glazing | ग्लेज़िंग
- D Loading | लोडिंग

139 What is the gauge used? | इस गेज का उपयोग क्या है?



- A Thread ring gauge | थ्रेड रिंग गेज
- B Thread plug gauge | स्क्रू थ्रेड प्लग गेज
- C Screw pitch gauge | स्क्रू पिच गेज
- D Thread caliper gauge | थ्रेड कैलिपर गेज

140 What is the purpose of ring gauge? | रिंग गेज का उद्देश्य क्या है?

- A Check the outside diameter | बाहरी व्यास की जाँच करना
- B Check the holes diameter | छेद व्यास की जाँच करना

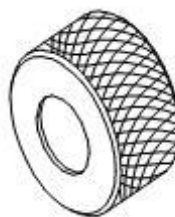
C Check the tapered shaft diameter | टेपर शाफ्ट व्यास की जाँच करना

D Check the outside threads | बाहरी थ्रेड की जाँच करना

141 What is the range of size in individual radius gauges? | व्यक्तिगत त्रिज्या गेज में आकार की सीमा क्या है?

- A Step of 1mm
- B Step of 0.5mm
- C Step of 1.5mm
- D Step of 2mm

142 What is the gauge to check acceptable size on external diameter of a shaft? | शाफ्ट के बाहरी व्यास पर स्वीकार्य साइज़ की जाँच करने के लिए गेज कौनसा है?



- A Ring gauge - Go | रिंग गेज - गो
- B Plug gauge - Go | प्लग गेज - नो गो
- C Ring gauge - No Go | रिंग गेज - नो गो
- D Plug gauge - No Go | प्लग गेज - नो गो

143 What is the finishing process carried out with abrasive sticks to correct the profile of internal cylindrical surfaces? | अपघर्षक स्टिकस के साथ बेलनाकार सतहों के प्रोफाइल को सही करने की फिनिशिंग प्रक्रिया क्या है?

- A Lapping | लैपिंग
- B Honing | होनिंग
- C Grinding | ग्राइंडिंग
- D Filing | फाइलिंग

144 Which lapping material used for easy charging and rapid cutting? | आसान चार्जिंग और रैपिड कटिंग के लिए किस लैपिंग सामग्री का उपयोग किया जाता है?

- A Cast iron | कास्ट आयरन
- B Copper and brass | तांबा और पीतल
- C Close grained iron | क्लोज्ड ग्रेनेड आयरन
- D White cast iron | वाइट कास्ट आयरन

145 Which lap material is inexpensive and can be expanded if worn out? | कौन सी लैप सामग्री महंगी है और अगर खराब हो जाए तो इसका विस्तार किया जा सकता है?

- A Brass | पीतल
- B Cast iron | कास्ट आयरन
- C Lead | लीड
- D Bronze | कांसा

146 Which type of abrasive material is externally hard and used in lapping for heavy stock removal? | कठोरीकर्त स्टील और भारी स्टॉक हटाने के लिए किस प्रकार की अपघर्षक सामग्री का उपयोग किया जाता है?

- A Silicon carbide | सिलिकॉन कार्बाइड
- B Aluminium oxide | एल्युमीनियम ऑक्साइड
- C Boron carbide | बोरॉन कार्बाइड
- D Diamond | हीरा

147 Which abrasive is used for lapping dies and gauges? | कौन सा अपघर्षक डाई और गेज्स की लैपिंग के लिए उपयोग किया जाता है?

- A Boron carbide | बोरॉन कार्बाइड
- B Silicon carbide | सिलिकॉन कार्बाइड
- C Diamond | हीरा
- D Aluminium oxide | एल्युमीनियम ऑक्साइड

148 Which is the hardest of all abrasive material and used for lapping tungsten carbide? | टंगस्टन कार्बाइड के लैपिंग के लिए प्रयुक्त सभी अपघर्षक पदार्थों में से सबसे कठोर कौन सा है?

- A Silicon carbide | सिलिकॉन कार्बाइड

- B Boron carbide | बोरॉन कार्बाइड
- C Diamond | हीरा
- D Aluminium oxide | एल्युमीनियम ऑक्साइड

149 What is the abrasive used for lapping accurately finishing very small holes? | बहुत छोटे छिद्रों को सही ढंग से फिनिश करने के लिए इस्तेमाल किए गए अपघर्षक का नाम बताएं?

- A Silicon carbide | सिलिकॉन कार्बाइड
- B Diamond | हीरा
- C Boron carbide | बोरॉन कार्बाइड
- D Aluminium oxide | एल्युमीनियम ऑक्साइड

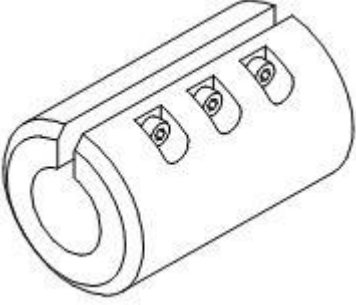
150 What is the purpose of lapping vehicles? | व्हीकल लैपिंग करने का उद्देश्य क्या है?

- A Regulate cutting action and lubricate surface | काटने की क्रिया को विनियमित करें और सतह को चिकनाई करें
- B Medium effective operation | मध्यम प्रभावी संचालन
- C Decrease dimensional accuracy | आयामी सटीकता में कमी
- D Decrease cutting ability | काटने की क्षमता में कम

151 Which lapping vehicle is used for lapping copper and its alloys? | तांबा और इसकी मिश्र धातु के लिए किस लैपिंग व्हीकल का उपयोग किया जाता है?

- A Vegetable oil | वनस्पति तेल
- B Machine oil | मशीन आयल
- C Soluble oil | घुलनशील तेल
- D Petroleum jelly | पेट्रोलियम जेली

152 What is the purpose of lapping tool? | लैपिंग टूल का उद्देश्य क्या है?



- A Lapping tool for external surface | बाहरी सतह के लिए लैपिंग टूल
- B Lapping tool for internal surface | आंतरिक सतह के लिए लैपिंग टूल
- C Lapping tool for external cylindrical surface | बाहरी बेलनाकार सतह के लिए लैपिंग टूल
- D Lapping tool for internal cylindrical surface | आंतरिक बेलनाकार सतह के लिए लैपिंग उपकरण

153 What is the temperature that change of structure to austenite starts at 723° in heat treatment process? | ऊष्मा उपचार में वह तापमान क्या है जो स्ट्रक्चर को ऑस्टेनाइट में 723 ° के बाद बदलता है ?

- A Lower critical temperature | लोअर क्रिटिकल टेम्परेचर
- B Upper critical temperature | अपर क्रिटिकल टेम्परेचर
- C Melting temperature | मेल्टिंग टेम्परेचर
- D Critical temperature | क्रिटिकल टेम्परेचर

154 What is the process if hot steel is cooled slowly the old structure is retained and it will have fine grains that makes it easily machined? | यदि गर्म स्टील को धीरे-धीरे ठंडा किया जाता है, तो पुरानी संरचना को बनाए रखा जाता है और इसमें बारीक ग्रेन्स होंगे जो इसे आसानी से मशीन करने योग्य बना देता है?

- A Annealing | एनीलिंग
- B Hardening | हार्डनिंग
- C Tempering | टेम्परिंग
- D Normalising | नॉर्मलाइजिंग

155 What is the name if hot steel cooled rapidly to form a new structure ? | एक नई संरचना बनाने के लिए तेजी से ठंडा होने वाले गर्म स्टील का नाम क्या है?

- A Ferrite | फेराइट
- B Austenite | ऑस्टेनाइट
- C Martensite | मार्टसाइट
- D Pearlite | पियरलाइट

156 What is the process to add cutting ability and wear resistance on steel? | काटने की क्षमता को जोड़ने और स्टील पर घिसने का प्रतिरोध उत्पन्न करने की प्रक्रिया क्या है?

- A Tempering | टेम्परिंग
- B Annealing | एनीलिंग
- C Normalising | नॉर्मलाइजिंग
- D Hardening | हार्डनिंग

157 What is the heat treatment process to remove extreme brittleness and induce toughness and shock resistance in steel? | चरम भंगुरता को दूर करने और स्टील में टफनेस और शॉक रेजिस्टेंस को प्रेरित करने के लिए क्या प्रक्रिया है?

- A Tempering | टेम्परिंग
- B Annealing | एनीलिंग
- C Normalising | नॉर्मलाइजिंग
- D Hardening | हार्डनिंग

158 What is the process of steel being heated to required temperature and held in the same temperature for a period of time? | स्टील को आवश्यक तापमान तक गर्म करने और उसी तापमान में एक समय के लिए रखने की प्रक्रिया क्या है?

- A Soaking | सोकिंग
- B Heating | हीटिंग
- C Quenching | क्वेन्चिंग
- D Hardening | हार्डनिंग

159 What is the purpose of brine solution, water, oil and air used in heat treatment process? | ऊष्मा उपचार प्रक्रिया में उपयोग किए जाने वाले ब्राइन सलूशन, पानी, तेल और हवा का उद्देश्य क्या है?

- A Soaking | सोकिंग
- B Quenching | क्वेन्चिंग
- C Heating | हीटिंग
- D Austenite | ऑस्टेनाइट

160 What quenching media is used for special alloy steels? | विशेष मिश्र धातु इस्पात के लिए कौन सा क्वेन्चिंग मीडिया का उपयोग किया जाता है?

- A Brine solution | ब्राइन सलूशन
- B Water | पानी
- C Oil | तेल
- D Cold Air | ठंडी हवा

161 What is the heat treatment process of reheating the hardened steel to a temperature below 400°C followed by cooling? | 400 ° C से नीचे के तापमान पर कठोरीकृत स्टील को पुनः गर्म करके फिर ठंडा करने के लिए किया गया ऊष्मा उपचार प्रक्रिया का नाम क्या है?

- A Tempering | टेम्परिंग
- B Hardening | हार्डनिंग
- C Annealing | एनीलिंग
- D Normalising | नॉर्मलाइजिंग

162 What is the advantage of annealing ? | एनीलिंग का फायदा क्या है?

- A To relieve the internal stress | आंतरिक तनाव को दूर करने के लिए
- B To add cutting ability | काटने की क्षमता जोड़ने के

लिए

C To refine the grain structure of the steel | स्टील की ग्रेन संरचना को परिष्कृत करने के लिए

D To increase wear resistance | घिसने के प्रतिरोध को बढ़ाने के लिए

163 What is the process of removing the internal defects of steel components? | स्टील घटकों के आंतरिक दोषों को दूर करने की प्रक्रिया क्या है?

- A Annealing | स्टील की एनीलिंग
- B Normalising | स्टील की नॉर्मलाइजिंग
- C Hardened | कठोरीकृत इस्पात
- D Tempering | टेम्परिंग

164 Which key is used for transmitting light torque? | रोशना टॉर्क को संचारित करने के लिए किस कुंजी का उपयोग किया जाता है?

- A Saddle key | सडेल की
- B Woodruff key | उडरफ की
- C Gib head key | गिब हेड की
- D Feather key | फेदर की

165 How the mechanical properties of steel like strength, toughness, ductility are affected? | स्टील के यांत्रिक गुणों जैसे स्ट्रेंथ, चिमडापन, डक्टिलिटी कैसे प्रभावित होते हैं?

- A By tempering | टेम्परिंग के द्वारा
- B By hardening | हार्डनिंग के द्वारा
- C By annealing | एनीलिंग के द्वारा
- D By normalising | नॉर्मलाइजिंग के द्वारा

166 Which bearing material has poor thermal conductivity? | किस बियरिंग की ऊष्मीय चालकता(थर्मल कान्डक्टिवटी) कम होती है ?

- A Nylon | नायलॉन
- B Teflon | टेफ्लोन
- C Sintered alloys | सिन्टेर्ड अलाई
- D Laminated phenolics | लैमिनेटेड फेनोलिक्स

167 What is the purpose of deep groove type of ball races provided in the ball bearing? | बॉल बियरिंग में प्रदान किये गए गहरे ग्रूव्स वाले बॉल रेसेस का उद्देश्य क्या है ?

- A To withstand shock | झटके झेलने के लिए
- B To carry journal loads | जर्नल लोड ले जाने के लिए
- C To withstand axial thrust | अक्षीय थ्रस्ट का सामना करने के लिए
- D To withstand radial load | रेडियल लोड का सामना करने के लिए

168 Why the double row roller bearing is used? | डबल रो रोलर बियरिंग का उपयोग क्यों किया जाता है?

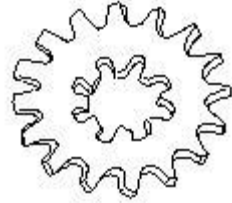
- A To take axial load | अक्षीय भार लेने के लिए
- B To take radial load | रेडियल लोड लेने के लिए
- C To take heavy axial load | भारी अक्षीय भार लेने के लिए
- D To take heavy radial load | भारी रेडियल भार लेने के लिए

169 Why the melting point of bearing material should be lower than that of the shaft? | क्यों बियरिंग मटेरियल का गलनांक शाफ्ट के गलनांक की तुलना में कम होना चाहिए?

- A Prevents shaft seizure | Prevents shaft seizure
- B Prevent damage to bearing | बियरिंग को नुकसान होने से रोकने के लिए
- C Allow the bearing to run efficiently | बियरिंग को कुशलता से चलाने के लिए

D Prevent thermal expansion of shaft | शाफ्ट के थर्मल विस्तार को रोकने के लिए

170 What is the name of washer? | इस वॉशर का नाम क्या है?

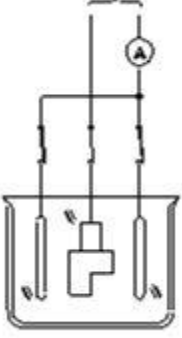


- A Internal type washer | आंतरिक प्रकार वॉशर
- B External type washer | बाहरी प्रकार वॉशर
- C Internal and External washer | आंतरिक और बाहरी वॉशर
- D Counter sunk washer | काउंटर संक वॉशर

171 Which alloying metal bearing can work at higher temperature and higher load carrying capacity? | उच्च तापमान और उच्च भार वहन क्षमता पर कौन सा मिश्र धातु बियरिंग कार्य कर सकता है?

- A Cast iron | कास्ट आयरन
- B White metal | वाइट मेटल
- C Copper lead alloys | कॉपर सीसा मिश्र धातु
- D Cadmium based alloy | कैडमियम आधारित मिश्र धातु

172 What is the method of metal coating? | इस धातु की कोटिंग की विधि क्या है?



- A Cladding | क्लैडिंग
- B Sherardising | शेराडिजिंग
- C Galvanising | गैल्वनाइज़
- D Electroplating | इलेक्ट्रोप्लेटिंग

173 Which metal is used in electroplating to the metal surface to resist corrosion for long period and to retain high polish? | लंबे समय तक जंग ना लगने देना और उच्च पॉलिश को बनाए रखने के लिए धातु की सतह की इलेक्ट्रोप्लेटिंग में किस धातु का उपयोग किया जाता है?

- A Lead | लीड
- B Nickel | निकल
- C Chromium | क्रोमियम
- D Aluminium | एल्युमीनियम

174 Which metal protects corrosion resistant and does not crack or peel off due to temperature variation on coating? | कौन सी धातु संक्षारण प्रतिरोधी की रक्षा करती है और कोटिंग पर तापमान भिन्नता के कारण दरार या छीलता नहीं है?

- A Zinc | जस्ता
- B Nickel | निकल
- C Copper | तांबा
- D Chromium | क्रोमियम

175 Which corrosion resistant metal is used in chemical plant and food processing? | रासायनिक संयंत्र और खाद्य प्रोसेसिंग में किस संक्षारण प्रतिरोधी धातु का उपयोग किया जाता है?

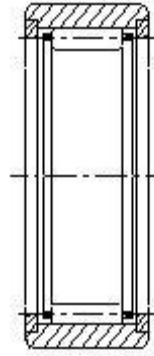
- A Lead | लेड

- B Copper | तांबा
- C Aluminium | एल्युमीनियम
- D Stainless steel | स्टेनलेस स्टील

176 What is the purpose of thrust ball bearing? | थ्रस्ट बॉल बियरिंग का उद्देश्य क्या है?

- A Axial load | अक्षीय लोड
- B Radial load | रेडियल लोड
- C Axial thrust load | अक्षीय थ्रस्ट लोड
- D Vertical thrust load | वर्टिकल थ्रस्ट लोड

177 What is the name of bearing? | इस बियरिंग का नाम क्या है?



- A Needle bearing | नीडल बियरिंग
- B Thrust ball bearing | थ्रस्ट बॉल बियरिंग
- C Taper roller bearing | टेपर रोलर बियरिंग
- D Angular contact ball bearing | एंगुलर कान्टैक्ट बॉल बियरिंग

178 Which bearing material is used in connecting rod and electrical motors? | कनेक्टिंग रॉड और इलेक्ट्रिकल मोटर्स में कौन सी बियरिंग सामग्री का उपयोग किया जाता है?

- A White metal | वाइट मेटल
- B Sintered alloy | सिन्टर्ड अलाई
- C Aluminium alloy | एल्युमीनियम मिश्र धातु
- D Copper lead alloy | कॉपर लीड मिश्र धातु

179 What is the operation of a metal coated with other metal to obtain protecting surface? | रक्षात्मक सतह प्राप्त करने के लिए अन्य धातु के साथ लेपित धातु के संचालन क्या है?

- A Cladding | क्लैडिंग
- B Galvanising | गैल्वनाइजिंग
- C Cementation | सीमन्टेशन
- D Electroplating | इलेक्ट्रोप्लेटिंग

180 Which metal powder is used in calorising process to prevent corrosion? | जंग को रोकने के लिए कैलोराइजिंग प्रक्रिया में किस धातु के पाउडर का उपयोग किया जाता है?

- A Zinc powder | जिंक पाउडर
- B Nickel powder | निकेल पाउडर
- C Chromium powder | क्रोमियम पाउडर
- D Aluminium powder | एल्यूमीनियम पाउडर

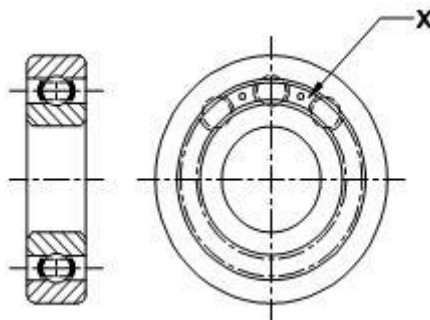
181 What is the temperature required to process the chromising for prevention of corrosion? | जंग के रोकथाम के लिए क्रोमाइजिंग प्रक्रिया के लिए आवश्यक तापमान क्या है?

- A 900 to 1100°C
- B 1000 to 1100°C
- C 1100 to 1200°C
- D 1300 to 1400°C

182 Which metal has high resistance to chemical reaction? | किस धातु में रासायनिक प्रतिक्रिया के लिए उच्च प्रतिरोध (हाई रेजिस्टेंस) होता है?

- A Lead | लीड
- B Nickel | निकल
- C Copper | तांबा
- D Aluminium | एल्यूमीनियम

183 What is the name of part marked 'X'? | 'X' के रूप में चिन्हित भाग का नाम क्या है?



- A Ball case | बॉल केस
- B Inner race | इनर रेस
- C Outer race | आउटर रेस
- D Ball separating gauge | बॉल सेपरेटिंग गेज

184 Which bearing material is used for light loading and low speed application? | लाइट लोडिंग और कम गति के एप्लीकेशन के लिए कौन सी बियरिंग सामग्री का उपयोग किया जाता है?

- A Cast iron | कास्ट आयरन
- B Tin bronze | टिन कांस्य
- C Cadmium based alloy | कैडमियम आधारित मिश्र धातु
- D Copper and lead alloys | कॉपर और लीड मिश्र धातु

185 What is the disadvantage of thrust ball bearing? | थ्रस्ट बॉल बियरिंग का नुकसान क्या है?

- A Cannot take any radial load | कोई भी रेडियल लोड नहीं ले सकता
- B Cannot take horizontal end thrust | क्षैतिज एंड थ्रस्ट नहीं ले सकते
- C Cannot take load on both directions | दोनों दिशाओं में लोड नहीं ले सकते
- D Cannot take any vertical thrust load | किसी भी ऊर्ध्वाधर थ्रस्ट भार को नहीं ले सकते

186 Why deep groove type of ball races provided in the ball bearing? | बॉल बियरिंग में क्यों गहरे गूवेस वाले बॉल रेसेस प्रदान किये गए हैं ?

- A Withstand shock | झटके को सहने के लिए
- B Withstand axial thrust | अक्षीय थ्रस्ट को सहने के लिए
- C Withstand radial load | रेडियल लोड को सहने के लिए
- D Carry journal loads | जर्नल लोड उठाने के लिए

187 Which bearing carry the load parallel to its bearing axis? | किस बियरिंग में लोडिंग बियरिंग अक्ष के पैरेलल(समानांतर) होता है?

- A Split bearing | स्प्लिट बियरिंग
- B Plain bearing | प्लेन बियरिंग
- C Thrust bearing | थ्रस्ट बियरिंग
- D Radial bearing | रेडियल बियरिंग

188 Which bearing material is best suited for hard journals? | हार्ड जर्नल के लिए कौन सी बियरिंग मटेरियल सबसे उपयुक्त है?

- A Sintered alloy | सिन्टर मिश्र धातु
- B Aluminium alloy | एल्युमिनियम मिश्र धातु
- C Copper lead alloy | तांबा सीसा मिश्र धातु
- D Cadmium based alloy | कैडमियम आधारित मिश्र धातु

189 Which bearing material has low co-efficient of friction and high material cost? | किस सामग्री में घर्षण और उच्च सामग्री लागत का कम सह-कुशल है?

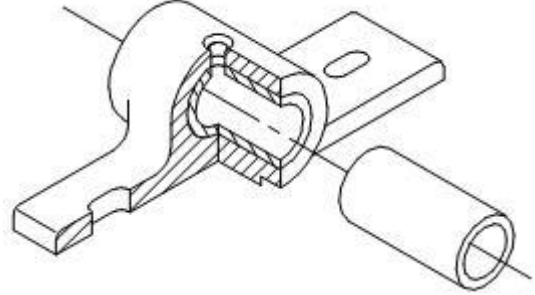
- A Nylon | नायलॉन
- B Teflon | टेफ्लोन
- C Thrust ball bearing | थ्रस्ट बॉल बियरिंग
- D Laminated phenolics | लैमिनेटेड फेनोलिक्स

190 Which type of bearing used for taking high axial thrust load? | उच्च अक्षीय थ्रस्ट लोड (हार्ड एक्सियल थ्रस्ट लोड) लेने के लिए किस प्रकार की बियरिंग का उपयोग होता है?

- A Roller bearing | रोलर बीयरिंग

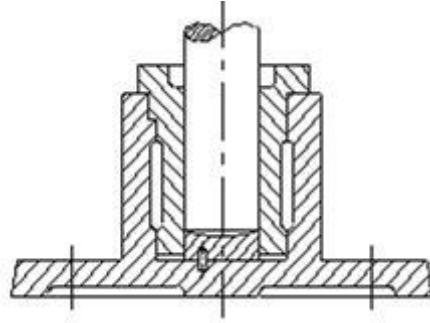
- B Tapered roller bearing | टैपर्ड रोलर बीयरिंग
- C Self align roller bearing | सेल्फ अलाइन रोलर बीयरिंग
- D Angular contact ball bearing | एंगुलर कान्टैक्ट बॉल बीयरिंग

191 What is the name of bearing? | इस बियरिंग का नाम बताइए।



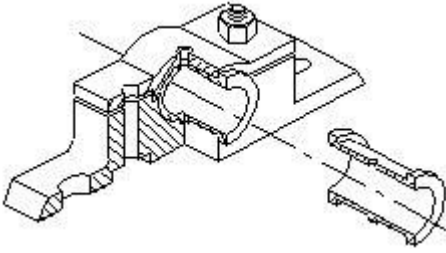
- A Split bearing | स्प्लिट बियरिंग
- B Solid bearing | सॉलिड बियरिंग
- C Thrust bearing | थ्रस्ट बियरिंग
- D Journal bearing | जर्नल बीयरिंग

192 What is the name of bearing? | इस बियरिंग का नाम क्या है?



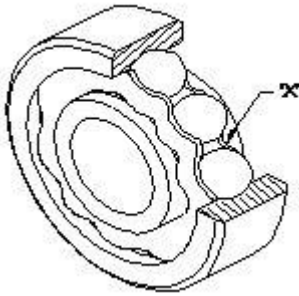
- A Ball bearing | बॉल बियरिंग
- B Roller bearing | रोलर बीयरिंग
- C Thrust bearing | थ्रस्ट बियरिंग
- D Journal bearing | जर्नल बीयरिंग

193 What is the name of bearing? | इस बियरिंग का नाम क्या है?



- A Split bearing | स्प्लिट बियरिंग
- B Bush bearing | बुश बियरिंग
- C Solid bearing | सॉलिड बियरिंग
- D Journal bearing | जर्नल बीयरिंग

194 What is the part marked as 'x' in the bearing?



- A Outer race | बाहरी दौड़
- B Ball cage | बॉल केज
- C Inner race | भीतर की दौड़
- D Rolling elements | रोलिंग तत्वों

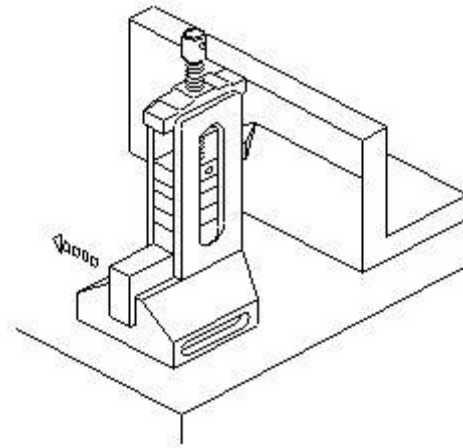
195 Which type of bearing used for very heavy radial load? | किस प्रकार का बियरिंग का उपयोग बहुत भारी रेडियल भार के लिए किया जाता है?

- A Ball bearing | बॉल बियरिंग
- B Bush bearing | बुश बियरिंग
- C Needle bearing | नीडल बियरिंग
- D Double row roller bearing | डबल रो रोलर बियरिंग

196 Which type of bearing is designed to take axial thrust as well as radial loads? | किस प्रकार का बियरिंग, अक्षीय थ्रस्ट के साथ-साथ रेडियल भार उठाने के लिए बनाया गया है?

- A Ball bearing | बॉल बियरिंग
- B Roller bearing | रोलर बीयरिंग
- C Taper roller bearing | टेपर रोलर बेयरिंग
- D Angular contact ball bearing | एंगुलर कान्टैक्ट बॉल बियरिंग

197 What is the name of instrument? | इस यंत्र का नाम क्या है?



- A Depth vernier gauge | डेप्थ वर्नियर गेज
- B Vernier height gauge | वर्नियर हाइट गेज
- C Clamp type height gauge | क्लैप टाइप हाइट गेज
- D Height gauge with slip gauge holder | स्लिप गेज होल्डर के साथ हाइट गेज

199 Which type of bearing metal is self lubricated? | किस प्रकार के बियरिंग धातु में स्वयं से स्नेहक होता है?

- A White metal | वाइट मेटल
- B Sintered alloy | सिन्टर्ड अलाई
- C Aluminium alloy | एल्यूमिनियम मिश्र धातु
- D Cadmium based alloy | कैडमियम बेस्ड मिश्र धातु

200 Which bearing is used in the limited space? | सीमित जगहों में किस बियरिंग का उपयोग किया जाता है?

- A Needle bearing | नीडल बियरिंग
- B Thrust ball bearing | थ्रस्ट बॉल बियरिंग
- C Taper roller bearing | टेपर रोलर बियरिंग
- D Angular contact ball bearing | एंगुलर कान्टैक्ट बॉल बियरिंग

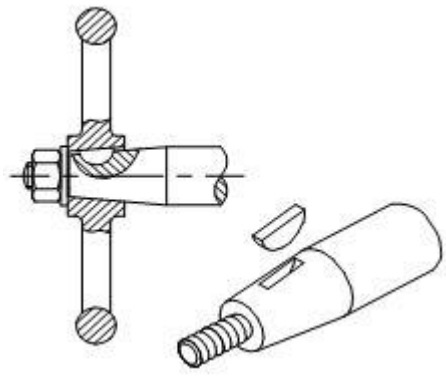
201 Which bearing loading is at right angles to the bearing axis? | कौन से बियरिंग में लोडिंग बियरिंग अक्ष के समकोण होता है ?

- A Thrust bearing | थ्रस्ट बियरिंग
- B Journal bearing | जर्नल बियरिंग
- C Solid bearing | सॉलिड बियरिंग
- D Split bearing | स्प्लिट बियरिंग

202 Which type of bearing has provision for wear adjustment? | Which type of bearing has provision for wear adjustment?

- A Adjustable slide bearing | एडजस्टेबल स्लाइड बियरिंग
- B Thrust ball bearing | थ्रस्ट बॉल बियरिंग
- C Tapered roller bearing | टैपर्ड रोलर बियरिंग
- D Self aligned bush bearing | सेल्फ अलाइन्ड बुश बियरिंग

203 What is the type of key? | इस कुंजी के प्रकार को नाम दें



- A Feather key | फेदर की

- B Gib head key | गिब हेड की
- C Woodruff key | वूडरफ की
- D Flat saddle key | फ्लैट सैडल की

204 Which part of ball bearing do not rotate along the bearing assembly? | बॉल बियरिंग का कौन सा हिस्सा बियरिंग असेंबली के साथ घूमता नहीं है?

- A Ball cage | बॉल केज
- B Inner race | इनर रेस
- C Outer race | आउटर रेस
- D Rolling elements | रोलिंग तत्वों

205 Why extra clearance is provided between bearing and journal in the aluminium alloy bearing? | एल्यूमीनियम मिश्र धातु बियरिंग में बियरिंग और जर्नल के बीच अतिरिक्त क्लेरन्स क्यों दी गई है?

- A To allow lubricant to flow freely | स्नेहक को स्वतंत्र रूप से बहने के लिए
- B To overcome leaner expansion | लीनियर विस्तार पर काबू पाने के लिए
- C To over come co-efficient expansion | गुणांक विस्तार को दूर करने के लिए
- D To overcome high thermal expansion | हाई थर्मल एक्सपेंशन पर काबू पाने के लिए

206 How bunching up of rolling elements avoided in the bearing assembly? | बियरिंग असेंबली में रोलिंग तत्वों का एक साथ गुच्छन होना कैसे रोका जाता है ?

- A By cage | केज के द्वारा
- B By grooves | ग्रूव्स के द्वारा
- C By out race | आउटर रेस के द्वारा
- D By inner race | इनर रेस के द्वारा

207 What is the angle of deviations provided on elbows and bends in pipe works? | पाइप के कार्यो मे एल्बो और बेंड पर विचलन का कोण कितना होता है ?

- A 90° and 45°
- B 30° and 60°
- C 20° and 40°
- D 60° and 45°

208 How the water flow is stopped from the valve around the stuffing box? | स्टफिंग बॉक्स के पास लगे वाल्व से पानी का प्रवाह को कैसे रोका जाता है?

- A Replace the spindle | स्पिंडल को बदलकर
- B Tightening the bonnet | बोनट को कसना
- C Tightening the hand wheel | हैंड व्हील को कसना
- D Packing with asbestos hemp | अस्बेस्टर हेम्प के साथ पैकिंग

209 What is the position of eccentric reducer are used in pipe lines? | पाइप लाइनों में एक्सेन्ट्रिक रेड्यूसर की पोजीशन क्या होती है?

- A Vertical position | वर्टिकल पोजीशन
- B Angular position | एंगुलर पोजीशन
- C Radius position | रेडियस पोजीशन
- D Horizontal position | हॉरिजॉन्टल पोजीशन

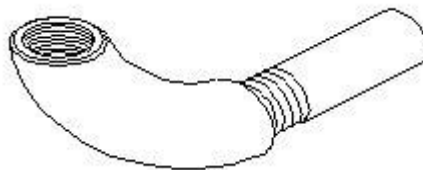
210 What is the remedial measure to stop the dripping of water from house hold tap even after firmly closed? | मजबूती से बंद होने के बाद भी घर के नल से पानी के टपकने को रोकने के लिए उपाय क्या है?

- A Replace the tap | नल को बदल दें
- B Replace washer | वॉशर बदलें
- C Renew tap spindle | टेप स्पिंडल को ठीक करे
- D Tighten stuffing box | स्टफिंग बॉक्स को कस लें

211 How pipes are classified? | पाइपों को कैसे वर्गीकृत किया जाता है?

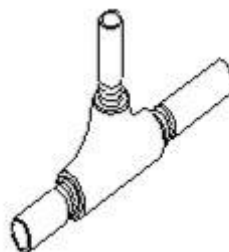
- A Uses | उपयोग के अनुसार
- B Colour | रंग के अनुसार
- C Shapes | आकृतियाँ के अनुसार
- D Material | मटेरियल के अनुसार

212 What is the name of the pipe fitting? | इस पाइप फिटिंग का नाम क्या है?



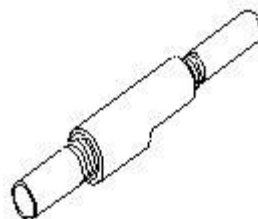
- A 45° elbow | 45 ° एल्बो
- B Tee joint pipe | टी जॉइंट पाइप
- C Short radius elbow | शोर्ट रेडियस एल्बो
- D Long radius elbow | लॉन्ग रेडियस एल्बो

213 What is the name of the pipe fitting? | इस पाइप फिटिंग का नाम क्या है?



- A Tee joint | टी जॉइंट
- B Eccentric reducer | एस्ट्रिक रिड्यूसर
- C Reducer tee joint | रिड्यूसर टी जॉइंट
- D Concentric reducer | कन्सेन्ट्रिक रिड्यूसर

214 What is the name of the pipe fitting? | ये पाइप फिटिंग का नाम क्या है?



- A Coupling | कपलिंग
- B Long nipple | लॉन्ग निप्पल
- C Eccentric reducer | एस्ट्रिक रिड्यूसर
- D Concentric reducer | कन्सेन्ट्रिक रिड्यूसर

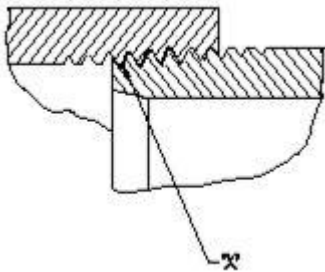
215 Which standard pipe fitting is used to close a pipe line having internal thread? | आंतरिक चूड़िया वाले पाइप लाइन को बंद करने के लिए किस मानक पाइप फिटिंग का उपयोग किया जाता है?

- A Plug | प्लग
- B Cap | कैप
- C Reducer | रेड्यूसर
- D Coupling | कपलिंग

216 Which type of wrench is used for more than 50 mm diameter pipe to tight with heavy gripping? | किस प्रकार के रिंच का उपयोग 50 मिमी से अधिक व्यास के मीटर पाइप के लिए मजबूत पकड़ के साथ कसने के लिए किया जाता है?

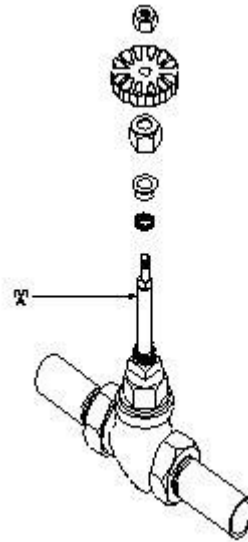
- A Strap wrench | स्ट्रैप रिंच
- B Foot print wrench | फुट प्रिंट रिंच
- C Chain pipe wrench | चेन पाइप रिंच
- D Stillson pipe wrench | स्टिलसन पाइप रिंच

217 What is the name of part marked as 'x' in the pipe joint? | पाइप के जोड़ में भाग 'x' का क्या नाम है?



- A Outer pipe | बाहरी पाइप
- B Hemp packing | हेम्प पैकिंग
- C Tapered male thread | टेपरड मेल थ्रेड
- D Parallel female thread | पैरेलल फीमेल थ्रेड

218 What is the name of part marked as 'x'?



- A Bonnet | बोनट
- B Packing | पैकिंग
- C Gland nut | ग्लैंड नट
- D Shaft or spindle | शाफ्ट या स्पिंडल

219 What is the remedy if the spindle rotates continuously so that the gate valve is not closed? | यदि स्पिंडल लगातार घूम रहा हिया जिसके गेट वाल्व बंद नहीं हो रहा है , इसको ठीक करने का उपाय है ?

- A Replace the valve | वाल्व बदलें
- B Tighten the gland nut | ग्लैंड नट को कस लें
- C Replace the worn out part | घिस चुके पार्ट को बदले
- D Renew the gland packing | ग्लैंड पैकिंग को नवीनीकृत करें

220 Which type of pipe joint take branch at 90°? | किस प्रकार का पाइप जॉइंट 90 ° पर ब्रांच बनाता है

- A Coupling | कपलिंग
- B Tee branch | टी ब्रांच
- C Eccentric reducer | एस्ट्रिक रिड्यूसर
- D Concentric reducer | कन्सेन्ट्रिक रिड्यूसर

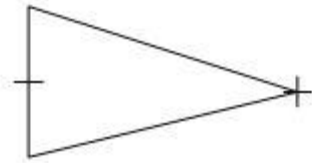
FITTER – Semester 3 Module- 3 - Pipe and Pipe fitting

Reviewed and updated on: 01st November 2019 Version 1.1

221 What is the name of the plumber tool to assemble or dismantle pipes of 50 mm to 150 mm diameter? | प्लंबर टूल का नाम क्या है?

- A Strap wrench | स्ट्रैप रिंच
- B Chain pipe wrench | चेन पाइप रिंच
- C Stillson pipe wrench | स्टिलसन पाइप रिंच
- D Foot point pipe wrench | फुट प्वाइंट पाइप रिंच

222 What is the name of pipe line symbol? | पाइप लाइन प्रतीक का नाम क्या है?



- A Socket | सॉकेट
- B Plug or cap | प्लग या टोपी
- C Union screwed | यूनियन स्कूड
- D Reducer concentric | रिड्यूसर कन्सेन्ट्रिक

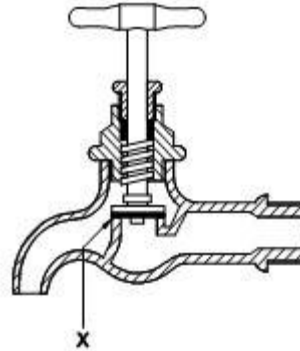
223 What is the type of visual pipe inspection at 30° angle between the plane of vision and surface? | दृष्टि और सतह के विमान के बीच 30° कोण पर दृश्य पाइप निरीक्षण किस प्रकार का है?

- A Direct visual testing | प्रत्यक्ष दृश्य परीक्षण
- B Remote visual testing | दूरस्थ दृश्य परीक्षण
- C Translucent visual testing | पारभासी दृश्य परीक्षण
- D Transparent visual testing | पारदर्शी दृश्य परीक्षण

224 Where concentric reducer is used in pipeline? | पाइप लाइन में कन्सेन्ट्रिक रेड्यूसर कहाँ उपयोग होता है?

- A Vertical | वर्टिकल
- B Horizontal | हॉरिजॉन्टल
- C Reduce the pressure | दबाव कम करना
- D Drive the flow direction | प्रवाह दिशा को चलाएं

225 What is the name of part marked as 'X' in water tap? | पानी के नल में 'X' के रूप में चिह्नित भाग का नाम क्या है?



- A Handle | हैंडल
- B Bonnet | बोनट
- C Gland nut | ग्लैंड नट
- D Valve seat | वाल्व सीट

226 Which valve is used to permit fluid flow in one direction only? | केवल एक दिशा में द्रव प्रवाह की अनुमति देने के लिए किस वाल्व का उपयोग किया जाता है?

- A Plug-cock | प्लग कॉक
- B Needle valve | नीडल वाल्व
- C Non-return valve | नॉन रिटर्न वाल्व
- D Pressure regulator valve | प्रेशर रेगुलेटर वाल्व

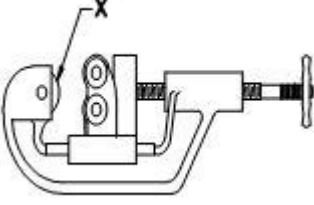
227 Which type of wrench is used on finished tubular surface? | फिनिशड ट्यूबलर सतह पर किस प्रकार के रेन्च का उपयोग किया जाता है?

- A Strap wrench | स्ट्रैप रेन्च
- B Foot point wrench | फुट प्वाइंट रेन्च
- C Chain pipe wrench | चेन पाइप रेन्च
- D Stillson pipe wrench | स्टिलसन पाइप रेन्च

FITTER – Semester 3 Module- 3 - Pipe and Pipe fitting

Reviewed and updated on: 01st November 2019 Version 1.1

228 What is the name of part marked as X? | X के रूप में चिह्नित भाग का नाम बताएँ?

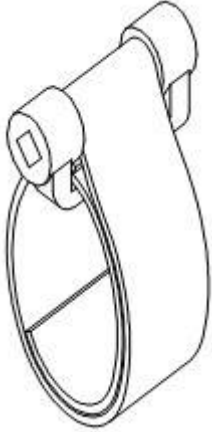


- A Cutter wheel | कटर व्हील
- B Adjusting screw | अजस्टिंग स्कू
- C Guide rollers | गाइड रोलर्स
- D Hand lever | हैंड लीवर

229 What is the capacity of the pipe vice to hold pipes diameter in mm? | पाइप वाईस कितने मिलीमीटर व्यास के पाइपो को पकड़ने की क्षमता रखता है?

- A 68 mm
- B 65 mm
- C 63 mm
- D 72 mm

230 What is the type of wrench? | ये रेन्च किस प्रकार का है?



- A footprint wrench | फूटप्रिंट रेन्च
- B strap wrench | स्ट्रैप रेन्च
- C chain pipe wrench | चेन पाइप रेन्च
- D pipe wrench | पाइप रेन्च

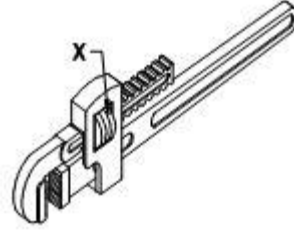
231 What is the minimum diameter of pipe used with chain wrench? | चेन रेन्च के साथ उपयोग किए जाने वाले पाइप का न्यूनतम व्यास क्या है?

- A 25 mm
- B 50 mm
- C 30 mm
- D 45 mm

232 What is the range of external pipe threads cut by pipe dies? | पाइप डाई द्वारा काटे जाने वाले बाहरी पाइप थ्रेड्स की सीमा क्या होती है?

- A ½" to 4"
- B ¼" to 4"
- C 1/8" to 2"
- D ¼" to 6"

233 What is the part marked as 'x'? | 'X' के रूप में चिह्नित भाग क्या है?



- A Pivot | पिवोट
- B Spring | स्प्रिंग
- C Movable jaw | मूवेबल जॉ
- D Adjusting nut | एडजस्टिंग नट

234 Which pipe fitting is used to divert the flow direction of pipe? | पाइप के प्रवाह की दिशा को मोड़ने के लिए किस पाइप फिटिंग का उपयोग किया जाता है?

- A Union | यूनियन
- B Plug | प्लग
- C Elbow | एल्बो
- D Coupling | कपलिंग

235 What is the pipe fitting of 90° and its branches may be equal in diameter? | किस पाइप फिटिंग में 90° और शाखाएं व्यास में समान हो सकती हैं?

- A Tee joint | टी जॉइंट
- B Elbow joint | एल्बो जॉइंट
- C Coupling joint | कपलिंग जॉइंट
- D Union joint | यूनियन जॉइंट

236 What is the pipe fitting? | यह पाइप फिटिंग क्या है?



- A Reducer | रिडूसर
- B Nipple | निप्पल
- C Cap | कैप
- D Plug | प्लग

237 What is the pipe fitting? | यह पाइप फिटिंग क्या है?



- A Caps | कैप्स
- B Plug | प्लग
- C Coupling | कपलिंग
- D Reducer | रिडूसर

238 Which valve is used to control flow and is only kept in either open or closed position? | प्रवाह को नियंत्रित करने के लिए किस वाल्व का उपयोग किया जाता है और इसे केवल खुला या बंद स्थिति में रखा जाता है?

- A Gate valve | गेट वाल्व
- B Globe valve | ग्लोब वाल्व
- C Needle valve | नीडल वाल्व
- D Non-return valve | नॉन रिटर्न वाल्व

239 Where universal coupling is used? | यूनिवर्सल कपलिंग का उपयोग कहाँ किया जाता है?

- A Automobile vehicles | ऑटोमोबाइल वाहन में
- B Textiles mills | कपड़े मिल में

- C Engineering machines | इंजीनियरिंग मशीनों में
- D Large angle drive | लार्ज एंगल ड्राइव में

240 Which type of coupling is used on vehicle propeller shaft? | वाहन प्रोपेलर शाफ्ट पर किस प्रकार के कपलिंग का उपयोग किया जाता है?

- A Plate coupling | प्लेट कपलिंग
- B Clamp coupling | क्लैम्प कपलिंग
- C Slip type coupling | स्लिप टाइप कपलिंग
- D Universal coupling | यूनिवर्सल कपलिंग

241 What is the radius size for long radius elbow? | लॉन्ग रेडियस एल्बो के लिए त्रिज्या साइज़ क्या है?

- A Equal the bore the pipe | बोर पाइप के बराबर
- B 1 ½ times bore of the pipe | पाइप के बोर के 1 ½ times
- C 3 time bore of the pipe | पाइप के बोर के 3 times
- D 2 times bore of the pipe | पाइप के बोर के 2 times

242 What is the radius size for the short radius elbow? | शोर्ट रेडियस एल्बो के लिए त्रिज्या साइज़ क्या है?

- A 1 ½ time bore of the pipe | पाइप के बोर के 1 ½ times
- B Equal to bore of the pipe | बोर पाइप के बराबर
- C 3 time bore of the pipe | पाइप के बोर के 3 times
- D 2 time bore of the pipe | पाइप के बोर के 2 times

243 Which is used to divert at 45° in pipeline? | किसका उपयोग पाइपलाइन को 45° पर मोड़ने के लिए किया जाता है?

- A Elbow | एल्बो
- B Coupling | कपलिंग
- C Reducer | रिडूसर
- D Branch | ब्रांच

FITTER – Semester 3 Module- 3 - Pipe and Pipe fitting

Reviewed and updated on: 01st November 2019 Version 1.1

244 Which standard fitting is used for joining pipeline of different diameter? | विभिन्न व्यास की पाइपलाइन को जोड़ने के लिए किस मानक फिटिंग का उपयोग किया जाता है?

- A Plug | प्लग
- B Caps | कैप्स
- C Reducer | रिडूसर
- D Coupling | कपलिंग

245 What type of fitting is used in straight pipeline to connect two pipes of external threads? | बाहरी थ्रेड्स के दो पाइपों को जोड़ने के लिए पाइपलाइन में किस प्रकार की फिटिंग का उपयोग किया जाता है?

- A Reducer | रेडूसर
- B Coupling | कपलिंग
- C Cap | कैप
- D Nipple | निबल

246 What is the cause of water dripping from the tap even after closed? | बंद होने के बाद भी नल से पानी टपकने का क्या कारण है?

- A Defective washer | दोषपूर्ण वॉशर
- B Spindle thread wornout | स्पिंडल थ्रेड घिस जाना
- C Bend spindle | स्पिंडल का मुड़ जाना
- D Loose valve | ढीला वाल्व

247 What causes loud noise in the tap if turned ON? | क्या चालू होने पर नल में तेज आवाज होती है?

- A Spindle bend | स्पिंडल झुकी होना
- B Spindle thread wornout | स्पिंडल थ्रेड घिस जाना
- C Stuffing box packing dry | स्टफिंग बॉक्स पैकिंग का सूख जाना
- D Valve loose on spindle | स्पिंडल पर वाल्व ढीला होना

Answers :

1 - A | 2 - A | 3 - C | 4 - A | 5 - C | 6 - D | 7 - B | 8 - D | 10 - D | 11 - D | 12 - D | 13 - C | 14 - B | 15 - C | 16 - C | 17 - D | 18 - C | 19 - B | 20 - A | 21 - D | 22 - A | 23 - B | 24 - C | 25 - D | 26 - B | 27 - D | 28 - B | 29 - B | 30 - B | 32 - B | 33 - D | 34 - C

| 35 - D | 36 - A | 37 - D | 38 - D | 40 - A | 41 - C | 42 - A | 43 - C | 44 - A | 45 - C | 46 - C | 47 - B | 48 - D | 49 - A | 50 - D | 51 - B | 52 - C | 53 - A | 54 - A | 55 - D | 56 - D | 57 - B | 58 - D | 59 - D | 60 - C | 61 - C | 62 - A | 63 - A | 64 - D | 65 - D | 66 - C | 67 - C | 68 - A | 69 - D | 70 - B | 71 - A | 72 - B | 73 - A | 74 - C | 75 - C | 76 - B | 77 - D | 78 - A | 79 - D | 80 - D | 81 - B | 82 - C | 83 - C | 84 - D | 85 - D | 86 - A | 87 - B | 88 - C | 89 - D | 90 - A | 91 - C | 92 - C | 93 - C | 94 - A | 95 - A | 96 - C | 97 - D | 98 - B | 99 - D | 100 - A | 101 - A | 102 - B | 103 - A | 104 - B | 105 - B | 106 - A | 107 - B | 108 - D | 109 - C | 110 - B | 111 - B | 112 - A | 113 - A | 114 - A | 115 - D | 116 - B | 117 - D | 118 - A | 119 - B | 120 - D | 121 - B | 122 - B | 123 - A | 125 - A | 126 - A | 127 - A | 128 - D | 129 - D | 130 - B | 131 - C | 132 - A | 133 - B | 134 - B | 135 - C | 136 - B | 138 - A | 139 - B | 140 - A | 141 - A | 142 - A | 143 - B | 144 - B | 145 - C | 146 - A | 147 - A | 148 - C | 149 - B | 150 - A | 151 - C | 152 - C | 153 - A | 154 - A | 155 - C | 156 - D | 157 - A | 158 - A | 159 - B | 160 - D | 161 - A | 162 - A | 163 - B | 164 - B | 165 - B | 166 - D | 167 - C | 168 - D | 169 - A | 170 - C | 171 - D | 172 - D | 173 - C | 174 - A | 175 - D | 176 - D | 177 - A | 178 - D | 179 - D | 180 - D | 181 - D | 182 - B | 183 - D | 184 - A | 185 - B | 186 - B | 187 - C | 188 - B | 189 - B | 190 - B | 191 - B | 192 - C | 193 - A | 195 - D | 196 - D | 197 - D | 199 - B | 200 - A | 201 - B | 202 - A | 203 - C | 204 - C | 205 - D | 206 - A | 207 - A | 208 - D | 209 - D | 210 - B | 211 - D | 212 - A | 213 - C | 214 - C | 215 - A | 216 - C | 217 - B | 219 - C | 220 - B | 221 - B | 222 - D | 223 - A | 224 - A | 225 - D | 226 - C | 227 - A | 229 - C | 230 - B | 231 - B | 232 - B | 233 - D | 234 - C | 235 - A | 236 - C | 237 - D | 238 - A | 239 - A | 240 - D | 241 - B | 242 - B | 243 - A | 244 - C | 245 - B | 246 - A | 247 - D |